

高压合金大小头生产厂家

产品名称	高压合金大小头生产厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

产品详情

河北晟拓管道装备有限公司

同心异径管和偏心异径管两种,当异径管立起来后两端口的投影是同心圆时,它就叫同心异径管,而偏心异径管的投影是小圆内切于外圆.异径管生产厂家

异径管标准：国标美标英标以及各种非标高压冲压。异径管的质量应符合现行***标准《钢制对焊无缝管件》及《钢板制对焊管件》的规定，异径管的圆度不应大于相应端外径的1%，且允许偏差为 $\pm 3\text{mm}$ ；异径管尺寸允许偏差应符合表4.2的规定。异径管的材质执行SY/T5037、GB/T9711、GB/T8163、美标ASTM A106/A53 GRB，API 5L、APT5CT、ASTM A105、ASTM A234、ASTM

A106、DIN德国标准及客户要求标准。无缝异径管的制作 异径管（大小头）是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。a. 缩径/扩径成形:异径管的缩径成形工艺是将与异径管大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成形。b. 冲压成形:除使用钢管为原料生产异径管外，对部分规格的异径管还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照异径管内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形。

注意大小头也适合于环保除尘行业中的管道变径，一般都是钢板卷制切割焊接而成，管径大小不一。概念简介偏心异径管英文是用于管道变径处的一种管件,通常采用的成形工艺为缩径压制,扩径压制或缩径加扩径压制,对某些规格的异径管也可采用冲压成形.偏心异径管除使用钢管为原料生产异径管外,对部分规格的异径管还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产.拉伸所使用的冲模形状参照异径管内表面尺寸设计,用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形.结构特点折叠偏心异径管材质为碳钢,表示方法是大头直径乘以小头直径乘以厚度。

偏心异径管标准:国标美标英标以及各种非标高压冲压.偏心异径管的缩径成形工艺是将与异径管大端直径相等的管坯放入成形模中,通过沿管坯轴向方向的压制,使金属沿模腔运动并收缩成形.根据异径管变径的大小,分为一次压制成形或多次压制成形.偏心异径管特点是强度显著高于相同碳量的碳素钢,具有较好的

韧性和塑性以及良好的焊接性和耐腐蚀性等异径管是承插管件的一种,异径管若选择的口径规格与工艺管道的内径不符,应进行相应的缩径或扩径处理,若对管道进行缩管,应考虑这样所引起的压力损失是否会影
响工艺流程.为了防止安装异径管后影响流速场的分布,造成压力的损失,