

深圳铸铁成分测试 力学性能检测

产品名称	深圳铸铁成分测试 力学性能检测
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

铸件检测是指通过检测铸件的熔点、密度、抗拉强度和冲击强度等物理性能来判断其质量的方法。通过熔点、密度、抗拉强度和冲击强度的测量，可以判断出铸件的成分。

铸件检测的重点是检测铸件的熔点和密度。通过对铸件熔点的测定，可以判断出其成分是否合格。通过对铸件密度的测定，可以判断出其均匀度和硬度。在生产过程中，通过检测铸件的熔点和密度，可以及时发现铸件的异常，从而确保产品质量。

检测范围：

球墨铸铁件，井盖，灰铸铁件，铸造碳钢件检测等

井盖分类

1. 检查井盖按承载能力划分为如下六级：A15、B125、C250、D400、E600、F900。

2. 检查井盖按使用场所分为以下六组：

第一组(*低选用A15类型)：绿化带、人行道等禁止机动车驶入的区域。

第二组(*低选用B125类型)：人行道、非机动车道、小车停车场及地下停车场。

第三组(*低选用C250类型)：住宅小区、背街小巷、仅有轻型机动车或小车行驶的区域，道路两边路缘石开始0.5m以内。

第四组(*低选用D400类型)：城市主路、公路、高等级公路、高速公路等区域。

第五组(*低选用E600类型)：货运站、码头、机场等区域。

第六组(*低选用F900类型)：机场跑道等区域。

3. 检查井盖按规格尺寸划分为人孔和非人孔两种。非人孔规格尺寸不作规定，人孔规格尺寸按井座净开孔分为600mm、700mm、800mm、900mm四类。

检测项目：

化学成分分析、抗拉强度、屈服强度、冲击吸收功、磁粉检测、渗透检测、超声检测、射线检测、金相组织、硬度、承载能力、尺寸、外观质量、金相分析等。