

卡立亚自动化 转轮除湿干燥机批发 西安除湿干燥机

产品名称	卡立亚自动化 转轮除湿干燥机批发 西安除湿干燥机
公司名称	东莞卡立亚自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市黄江镇黄江大道399号厂房
联系电话	13925794768

产品详情

在普通的注射成型加工中，将模具温度设低时，缩短成型周期这是普通的注射成型加工的优势，但是夜容易造成汇线，造成外观品质不良等等一系列的问题。相反，黄冈除湿干燥机，将模具温度设高时，可以提高产品表面的外观品质，但容易产生翘曲、下陷、尺寸不良等，同时延长了成型周期，提高了成本。所以不管从哪个方面来说都会产生一些问题的。

速冷速热模温机技术可以同时解决上述两种问题，它是利用蒸汽炉产生的蒸汽和冷却水，来控制一个成型周期内模具的温度，从而使上述两种方法的优势均得以发挥。速冷速热模温机可消除产品表面溶接线、溶接痕、波纹及银丝纹，彻解决塑料产品的表面缩水现象，并使产品表面光洁度达到镜面水平。产品不需要喷涂的后续加工，有效降低成本，缩短交货时间。此外，高光注塑还可解决加纤产品所产生的浮纤现象，从而使产品品质更加。在薄壁成型中，高光注塑有助于提高注塑流动性，提高产品质量与强度。它也可使厚壁成型注塑周期降低70%以上。

在现代化的工厂中，因应市场的竞争，节省人力，提，降低成本的经营策略是刻不容缓的，速冷速热模温机的使用，可使模具预热时间减少，转轮除湿干燥机批发，成品表面质量提升及可完全自动化生产.提高模具寿命是提高生产力的必要手段。

模温机又叫模具温度控制机，广泛应用于塑胶成型，导光板压铸，转轮除湿干燥机设备，橡胶轮胎、滚轮，化工反应釜、粘合、密炼等各行各业。从广义方面讲，叫温度控制设备，包含加温和冷冻两个方面的温度控制。随着机械行业的发展应用越来越广泛，转轮式蜂巢除湿干燥机，现在模温机一般分水温机、油温机控制的温度可以达到正负0.1度。

如何对模温机进行检查?其方法有：

一、检查设备开合模、座台移动及脱模等动作是否正常。

检查方法：以手动方式操作，检查设备开合模、座台移动及脱模等的动作是否正常。

二、检查机械安全撞杆调整是否适当。

检查方法：开模到底后，机械安全撞杆与挡块的距离为5-10cm。

三、检查模温机安全系统是否有效；

检查方法：设备打在半自动状态，关上安全门，在模具即将合拢时，立即打开安全门5CM，合模动作应马上停止。如未能停止，必须停机检查安全装置。

四、检查急停开关有效性。

检查方法：分别在手动、半自动、全自动状态时，打开安全门，按下急停按钮设备能立即切断电源、停止马达油泵、终止锁模动作。

一、模温机换水/油周期：

(1) 水温机：每月定时更换循环水；

(2) 油温机：每半年至一年定时更换导热油；

(3) AEOT/ADD系列机型长时间使用在150度以上时，每三至六个月检查导热油，根据实际情况决定是否更换，更换循环油时，勿让水或异物掉入油箱内。

二、加热管保养须知：

由于机器中途运输和工作时的热胀冷缩可能会导致接线端的螺母松动，导致电流过大引起接线端铜片氧化，导致短路烧坏加热管和接触器。保养方法如下：

(1) 拆掉机器后封板，打开加热管的接线盖子，用相应规格的套筒对每个接线的螺母和铜片连接处的螺母（包括铜片下方的螺母）全部拧紧加固。

(2) 对机器水/油垢严重的要拆下整根加热管，对加热管表面和加热管筒内部进行清理保养，防止因系统循环不畅导致加热管干烧烧坏。

三、使用设备时，不管有无接冷却水，都请务必打开机器后面的冷却水进出口阀门。

(1) 水温机：可以避免水在升温过程中因热膨胀而无法从冷却水入口泄压导致机器高压断电；

(2) 油温机：可以避免冷却器内部残留的冷却水因热交换膨胀无法泄压导致其，引起油水混合从而使机器无法正常工作。

四、模温机在不使用的情况下：

请务必断开冷却水连接管，并把管道内残留的冷却水/导热油清理干净，包装好存放在干燥处。

五、机器因生产需要停机一段时间：

当再次开机运行时务必要清洗热油入口的Y型过滤器的过滤网和加热管，避免因机器长时间没有运行，油垢、杂质沉积在里面导致机器循环不畅，减短其使用寿命。

卡立亚自动化(图)-转轮除湿干燥机批发-西安除湿干燥机由东莞卡立亚自动化科技有限公司提供。东莞卡立亚自动化科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事湖南中央供料系统，广西中央供料系统配件，长沙原料集中输送系统的厂家，欢迎来电咨询。