转轮除湿干燥机设备 卡立亚自动化 内江除湿干燥机

产品名称	转轮除湿干燥机设备 卡立亚自动化 内江除湿干燥机
公司名称	东莞卡立亚自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市黄江镇黄江大道399号厂房
联系电话	13925794768

产品详情

在橡胶生产过程中，经常需要使用硫化机对橡胶进行硫化处理，硫化机的温度会直接影响橡胶硫化的质量，所以如何确保硫化机的控制温度在工艺要求范围内是非常关键的。通常采用模温机控温，那么橡胶硫化模温机有哪些作用呢？

橡胶硫化分为直接和间接硫化两种工艺，都需要用到模温机对其进行控温、冷却。 橡胶硫化模温机温度的高低可根据胶料配方而定，使模具受热均匀，可以缩短硫化时间、提高生产效率。

橡胶硫化模温机利用导热油进行加热，适用于温度范围25℃-300℃之间的各种橡胶成型应用，控温精度准确在±0.5℃内，蜂巢式转轮除湿机，用于橡胶硫化、鼓式硫化、辊筒、化工、新能源塑料加工等。

橡胶硫化模温机能够到达准确控制模具表面温度控制在±1℃左右，同时也使用PC电脑芯片达到模具温度自动控温，体现智能化。奥兰特油温机统一采用成型管路管阻小，设备带有自动排气、吹起回油等功能。

模温机在行业中具有3个方面的特点，工作效率上面也非常不错，能够有效的帮助企业降低成本，提高工作效率。我们一起来看看模温机的3大特点：

1、降低不良品的产生：模温机有专门的温度调节系统，能使模具在正常使用的情况下达到一个恒定的温度环境，这样有利于降低不良品的产生。使用模温机后，模具几乎不受外界温度环境的影响。在恒温下保压冷却，其结果是零件品质一致度高，脱模后残余应力低，转轮除湿干燥机设备，零件变形小。

2、降低能耗，节约资源：模温机是利用冷却系统给模具加热，所以是无废料产生，因此可节约大量原材

料。由于不需废料的回收、挑选、粉碎、染色等工序，蜂巢转轮除湿干燥机，故省工、省时、节能降耗。

3、加快生产速度：模温机是使用模具内部的冷却水管来给模具加热，模温机高使用温度能达到40°C~180°C，可以快速的给模具升温，以达到生产所需的温度。现在的加热方式大约需要2小时，而用模温机加热约为0.5小时。

模温机厂家技术人员进行针对模温机在行业中的特点做了详细讲解，希望上述三点能够帮助到大家。

模温机在我们的日常生活中见得也许不是很多，但是对于工业生产来说，它的作用非常大，不可忽视。但是模温机的操作不是每一个人都会的，它的操作需要人员才能进行。如果我们盲目对其进行操作，就会产生不良后果甚至危险。那么模温机到底要如何安全操作呢，天水除湿干燥机，下面小编为大家讲解一下：

1.根据模温机上的标识，将通往模具和冷却水的阀门打开;

2.检查模温机进出回路的阀门是否打开;

3.根据模温机上的标识和模具水道结构，将通往模具的铁氟龙管接好，模温机上多余的进出回路需短接进行自循环;

4.打开设备上三相电源打开;

5.启动泵浦开关，在温度控表自检测之后，请按以下步骤设置控制温度：

1)按SET键，设定SV闪耀;

2)按上下左右键，设定所需要温度，在按SET键恢复;

6.启动加热开关，排出模具水道和链接管内的气体，加热才能自动加热到设定的温度，自动调温，并保持温度恒定;

7.停机拆装模具时，先关加热开关，请先将设定温度降至一定温度;

8.吸油时，待油温降到安全温度后，请按以下方法将模腔内的油吸回：

1)接通模温机气源;

2)手按泵浦开关(设备上为绿色按钮)，同时观察模温机的油表，防止溢满油箱，若油箱过满，需将模温机内的油收集到专门的储油箱。

3)吸油完成后，拆下模具上的铁氟龙管，有序的摆放好，防止漏油。

9.工作完毕后，关闭电源开关。

转轮除湿干燥机设备-卡立亚自动化(在线咨询)-内江除湿干燥机由东莞卡立亚自动化科技有限公司提供。东莞卡立亚自动化科技有限公司位于广东省东莞市黄江镇黄江大道399号厂房。在市场经济的浪潮中拼博和发展，目前卡立亚自动化在注塑辅助设备中享有良好的声誉。卡立亚自动化取得全网商盟认证，标志

着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。卡立亚自动化全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事东莞中央供料系统厂家，广东供料系统，福建中央供料系统供应商的厂家，欢迎来电咨询。