

数控双端铣厂家 数控双端铣 一涵机械

产品名称	数控双端铣厂家 数控双端铣 一涵机械
公司名称	佛山市顺德区一涵机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区伦教常教科技西路1号(广东丝绸高新技术产业基地丝丽服饰研制中心5号厂房之一)
联系电话	15019607818

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市顺德区一涵机械制造有限公司

双端铣的应用：

轴类零件：可以用双端铣对轴类零件进行加工，轴类零件包括外轴、内轴、十字轴等。

具有对称性零件：具有对称性的零件可以用双端铣进行加工，比如齿轮、拥有一致孔的墩柱等。

螺纹和螺紋件：双端铣可以用于螺纹和螺紋件的加工，包括外螺纹、内螺纹、矩形螺纹、圆柱螺纹等。

复杂零件：双端铣能够切割出多种形状的零件，比如弧形、斜面、倒角、凸轮等。

在使用双端铣时，一定要注意安全。操作者应该佩戴符合标准的防护装备，比如安全眼镜、口罩、手套等。同时，机器必须按照生产要求保养和维护，以确保其正常运行和安全。

数控双端铣

双端锯铣机安全操作规程

作业程序

2.1 接通机器电源，检查锯片旋转方向是否正确；

2.2 放置模板在工作台上并固定，再放置一块工件在模板上；； 2.3

根据所需的加工尺寸，调整锯片到要求位置； 2.4

启动机器，加工工件，数控双端铣厂家，检查首件尺寸是否符合要求； 2.5

首件尺寸达标后，方可连续加工；

2.6 一班加工完成后，数控双端铣，要及时清理灰尘，保持导轨、丝杆干净无尘，润滑良好。数控双端铣
横向双端铣

DTM（DTS）系列横向双端铣，木门数控双端铣，主要用于强化复合地板，多层实木复合地板两端的成形加工，cnc数控双端铣，各刀轴可根据需要转动角度，满足加工各种复杂扣形。采用双丝杆宽度调节，加工宽度改变自如，大宽度可定制到2500mm。根据需要可分为以下工位：预切，成形，精修（倒角），卡扣等。正常生产每分钟可加工地板45块左右，标准板每班产量在5000平米以上。数控双端铣

双端锯生产线的收料区通常放置在整个生产线的末端。在这里，可以对已经加工完成的材料进行分类，整理和质量检查。收料区的主要目的是确保下一级产品的质量和精度达到预定要求。

综上所述，双端锯生产线是现代化生产加工的重要设备，广泛应用于各行各业，如家具制造、建筑、五金等产业。生产线的优点是、自动化程度高，可以用于高质量的生产 and 大批量生产。在使用双端锯生产线时，需要注意维护和保养设备，以确保其安全运行和长期运行。

数控双端铣 数控双端铣厂家-数控双端铣-一涵机械由佛山市顺德区一涵机械制造有限公司提供。佛山市顺德区一涵机械制造有限公司在林业机械这一领域倾注了诸多的热忱和热情，一涵机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创*。
*。相关业务欢迎垂询，联系人：周经理。