美国不锈钢FDA食品接触材料检测标准GRAS

产品名称	美国不锈钢FDA食品接触材料检测标准GRAS
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试周期:10-25天 寄样地址:深圳宝安 价格费用:电话详谈
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

产品详情

不锈钢FDA食品接触材料检测介绍：
对于被认为是“ 食品级 ”并与食品接触的不锈钢，

它必须得到美国美国食品药品监督管理局(FDA)和其他监管机构的批准。

要被批准为食品安全，不锈钢必须至少含有16%的铬。

铬含量有助于防止不锈钢生锈和腐蚀，不锈钢含有足够的铬，

铬含量低于16%的不锈钢可用于其他食品用途，如餐具和刀片，

但对于长时间接触食品(如食品级不锈钢容器)是不安全的。

304不锈钢(也称为SAE 304 SS、A2不锈钢或18/8不锈钢)是*受欢迎的奥氏体结晶钢，

它具有铬镍合金，这使它在食品级钢家族中具有**的耐腐蚀性。

由于304不锈钢含有18%的铬和8%的镍，因此特别坚固和受欢迎。

一种奥氏体晶体结构，铬镍合金18%的铬。

这超过了美国食品和药物管理局*低16%的铬含量，

所以304不锈钢是美国食品和药物管理局批准的。

不锈钢FDA食品接触材料检测主要测试产品的有害物质释放量，

304不锈钢壶fda认证食品接触材料检测项目及标准(美国联邦法规第21章所列法规)：

(1)符合gras状态标准(包括但不限于)gras法规或gras通知)

(2)之前的制裁函

(3)监管门槛(tor)豁免请求

(4)或有效食品接触物质通知(fcn)

不锈钢FDA-GRAS测试项目：

1.铬含量（>10.5%，非烹饪用）

2.铬含量（>16%，烹饪用）

3.成分分析（针对牌号200,300,400系不锈钢）

4.不锈钢也可测试175.300+7117.05铅溶出

要获得FDA、ANSI和NSF的批准，用于食品设备的不锈钢必须是SAE 200系列(铬镍锰合金)，

SAE 300系列 (铬镍合金)，或SAE 400系列(铬合金)。

这些不锈钢的化学组成和浓度各不相同，

但它们提供了必要的铬含量，使它们成为可接受的食品接触材料。

然而，系列名称仅指“ SAE钢级标准 ”，根据标准化机构的不同，

可以标记不同的名称(如“ EN标准 ”或“ UNS标准 ”)。

SAE 200系列

1.奥氏体晶体结构，铬镍锰合金

2.含有*多0.15%的碳，*少16%的铬

3.200系列不锈钢用锰取代了大部分镍含量，以降低成本，但导致耐腐蚀性较弱

SAE 300系列

1.铬镍合金奥氏体晶体结构

2.含有*多0.15%的碳，*少16%的铬

3.往往是更昂贵的3 SAE系列，但较高的镍含量使他们**的耐腐蚀性出3

4.*广泛使用的奥氏体钢是SAE 304 SS(也称为A2不锈钢或18/8因为其成分为18%铬和8%镍)

5.第二种*常见的奥氏体钢是SAE 316 SS(也称为A4不锈钢或18/10因为其成分为18%铬和10%镍)

SAE 400系列

1.铁素体的 和马氏体晶体结构、铬合金

2.该组中的一些合金低于要求的16%铬，

因此不属于FCS(即大多数马氏体合金，因为它们的铬含量往往为12 – 14%)

3.铁素体不锈钢通常比奥氏体不锈钢具有更好的工程性能，

但由于铬和镍含量较低，其耐腐蚀性有所降低，但通常因此更便宜。

4.铁素体不锈钢含有10.5%至27%的铬，即使有镍，也非常少

，但某些类型可能含有铅。然而，只有铬含量超过16%的合金才被认为是FCS

5.这些铁素体合金会因铬的存在而降解，铬是一种金属间相，在焊接时会沉淀。

21 CFR 211.65要求设备(接触的表面)部件、中间材料或药品不得具有反应性、

添加性或吸收性，从而改变药品的安全性、特性、强度、

质量或纯度，超出官方或其他既定要求。

21 CFR 211.63要求设备(接触的表面)具有适当的设计，

以便于其预期用途的操作以及清洁和维护。

21 CFR 211.67要求公司定期对设备(接触表面)进行清洁；

注：食品接触材料测试只有直接和食品接触的材质才需要做，

不直接接触的材质是不需要做测试的，相关产品测试可咨询中拓检测办理！