

河南直线导轨淬火机床厂家 河南直线导轨淬火机床

产品名称	河南直线导轨淬火机床厂家 河南直线导轨淬火机床
公司名称	郑州英福伦电气有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	郑州高新技术开发区梧桐街16号
联系电话	0371-67991628 13733865367

产品详情

河南直线导轨淬火机床厂家 河南直线导轨淬火机床 郑州英福伦电气有限公司王经理：137 3386 5367是专业生产直线导轨淬火机床的厂家，直线导轨淬火机床自身体积小，重量轻，价格便宜。您值得信赖！直线导轨淬火机床就是专门加热设备的。郑州英福伦电气有限公司秉承诚信为本，长期合作。客户为根，服务为本。长期合作，以服务好每一个客户为出发点。认真研究感应加热设备，新型感应加热设备。保证感应加热设备质量，以优质的服务换取您的满意。淬火机床主机由床身、双层精密工作台、上顶尖座调整滑动机构、上顶尖总成、工作台移动及传动系统、主轴旋转及传动系统、零件旋转与上顶尖调整机构，配种平衡，罩框、电气数控部分组成。1、床身部分：机床采用焊接床身结构，整体进行去应力退火。主要外露件表面经特殊处理，具有良好的防锈抗蚀性能。

2、上顶尖调整机构:上顶尖调整采用电动调整，可实现不同长度工件的装夹。3、工作台系统：采用步进电机通过变速机构驱动滚珠丝杠实现上工作台的升降运动，移动速度无级可调，传动轻快，导向精度高，定位准确。4、主轴旋转系统：由异步电机通过变速机构和传动轴驱动主轴旋转。采用变频调速实现零件转速无级调节。5、罩框：罩框用厚钢板制成。制作精良，外观美观，色泽大方。罩框上部设有玻璃窗及推拉门，既可防止冷却水外溅，又便于装卸零件及监控淬火过程。6、电气控制部分：电气控制部分由数控系统、变频调速器、中间继电器等组成，电源进线：3相，380V，1.5Kw；可存储二十种以上零件的淬火工艺，通过数控键盘可对各种程序进行编程存储。机床设置有失电保护、越位保护等功能，具有较高的安全可靠性能。