

物美价廉芜湖恒升TH6380卧式加工中心-石家庄市贤诚机电

产品名称	物美价廉芜湖恒升TH6380卧式加工中心-石家庄市贤诚机电
公司名称	信诚机械有限公司
价格	60000.00/普通
规格参数	
公司地址	莆田石家庄市平安北大街158号
联系电话	0594-87793646 13582810815

产品详情

TH6380型卧式加工中心，是一种带自动换刀装置的卧式数控铣镗床，可三轴联动，工作室能自动分度，工件在一次装夹后，可自动连续地完成多个侧面铣削、轮廓曲面铣削、镗、钻、铰、攻丝等加工，最适于中小型体类、盘类、模具等复杂零件、多品种中小批量生产，既可节省工装，又能提高生产率，确保产品质量的稳定。该机可选配FANUC、SIEMENS等数控系统，带有CRT，它既可以显示加工过程中刀具轨迹、机床故障，亦可校核程序的正确性，刀具误差补偿数据也可通过CRT显示，而且具有有线插补、圆弧插补，以及多种间隙补偿等功能，性能可靠。是国防、机械加工制造业设备更新换代最理想的现代化产品。机床采用T型床身结构，立柱移动式。立柱结构设计为双立柱整体框架式对称结构、镶钢导轨，主轴箱正挂于双立柱中间，以两内侧导轨导向，使机床具有高刚性和良好的热对称性。分度工作台采用高精度多齿盘，获得高的分度精度，并加辅助工作台，扩大机床使用范围。独立的链式刀库，借助于NC软件实现就近任选刀具。机械手结构独特，造型新颖，独具风格。换刀动作协调、准确、可靠。主轴传动方式为两级滑移齿轮无级变速，扭矩大，转速范围宽。主轴支承采用超精密双列短圆柱滚子轴承和成对中心推力球轴承组合形式，保证高精度、高钢度，适于强力切削。主轴箱用恒温油强制冷却。主轴箱采用液压平衡。液压油泵站采用双量泵双级调压，具有体积小，噪声低，温升低等功能，且压力与流量均可调节。石家庄市贤诚机电设备有限公司是从事机床销售的专业公司，公司于2011年相继在天津、河南、洛阳成立公司——信诚机床销售（天津）有限公司、信诚机床销售（洛阳）有限公司，公司主要以大型精密高档机床为主代理国内一线品牌，台湾、美国等国家高档机床设备，代理国内厂家有：沈机集团昆明机床股份有限公司，安阳机床厂，汉川机床厂，芜湖恒升重型机床有限公司，德州机床厂，重庆机床厂，江西重型机床有限公司，青岛永立重型机床有限公司，上海机床厂；国外厂家有：台湾丽伟电脑机械有限公司、美国哈挺机床有限公司，热情欢迎广大朋友光临指导！电话：0311-87793646 手机：13582810815 联系人：张经理 网址:sjzjchuang.com QQ:362948235 车床一般都是加工轴类、套类、盘类、垫类等零件，一般是卧式卧式车床为主，当然大型车床也有立式等形式，车床一般都有刀架，用来按照刀具，加工形式一般是刀具进行进给移动，主运动为工件旋转运动。车削用来加工回转体零件，把零件通过三抓卡盘夹在机床主轴上，并高速旋转，然后用车刀按照回转体的母线走刀，切出产品外型来。车床上还可进行内孔，螺纹，咬花等的加工，后两者为低速加工。数控车床可进行复杂回转体外形的加工。铣床一般都是加工槽类工件，例如花键轴的花键、轴的键槽、齿轮的齿等，当然也可以进行平面的铣削加工，铣床一般小型机床也是以卧式为主，大型机床为龙门式。加工形式一般正好与车床相反，主运动为刀具旋转运动，工件移动为进给运动 铣削 是将毛坯固定，用高速旋转的铣刀在毛坯上走刀，切出需要的形状和特征。传统铣削较多地用于铣轮廓和槽等简单外形/特

征。数控铣床可以进行复杂外形和特征的加工。铣镗加工中心可进行三轴或多轴铣镗加工，用于加工，模具，检具，胎具，薄壁复杂曲面，人工假体，叶片等。磨床一般是为了提高工件的加工质量和提高工件的表面光洁度而设计的机床，小型机床也是以卧式为主，大型机床为导轨磨，其表面结构形式最显著的特点是，磨床都有砂轮，其加工形式为主运动是砂轮旋转，进给运动时工件移动。