

东莞五金制品成分分析 金属材料材质检测

产品名称	东莞五金制品成分分析 金属材料材质检测
公司名称	广州国检中心（运输鉴定、危险特性分类鉴定） 部门
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号 厂房)1楼自编102房（注册地址）
联系电话	13609641229 13609641229

产品详情

五金制品成分分析 金属材料材质检测

一、检测产品：1、钢材制品检测主要包括：结构钢、角钢、建筑钢材、硅钢片、碳钢、工字钢、钢网、钢丝绳、铸钢、不锈钢、钢筋、钢结构、钢管、钢丝、无缝钢管、钢材、钢板、电焊钢管、钢带、H型钢、T型钢等等。

2、合金以及铝型材：阳极氧化铝材、电泳涂装铝材、粉末喷涂铝材、木纹转印铝材、氟碳喷涂铝材

3、紧固件：螺栓、螺柱、螺钉、螺母、自攻螺钉、木螺钉、垫圈、挡圈、销：、铆钉、组件和连接副、焊钉二、金属材料主要检测项目如下：1、机械性能：主要包括(拉伸试验、高低温拉伸试验、压缩试验、剪切试验、扭转试验、弯曲试验、冲击试验、洛氏硬度试验、布氏硬度试验、维氏硬度试验、压扁试验

；2、化学成分分析：主要分析金属材里的各种化学成分含量(碳,硅,锰,磷,硫,镍,铬,钼,铜,钒,钛,钨,铅,铋,Hg,锡,镉,锑,铝,镁,铁,锌,氮,氢,氧)并可判定牌号;3、金相测试：主要包括(非金属夹杂物、低倍组织、晶粒度、断口检验、镀层厚度、硬化层深度、脱碳层、灰口铸铁金相、球墨铸铁金相、金相切片分析;4、镀层测试：常用方法为，镀层测厚-库仑法、镀层测厚-金相法、镀层测厚-涡流法、镀层测厚-射线荧光法、镀层成分分析和表面污点分析;5、腐蚀测试：包括中性盐雾试验、酸性盐雾试验、等;6、无损探伤：包括超声波检测、射线检测、磁粉检测、渗透检测;7、尺寸测试：包括尺寸测量、对称性、垂直度、平整度、圆跳动、同轴度、平行度、圆度、粗糙度;8、焊接工艺评定：包括拉伸测试、弯曲测试(面弯背弯侧弯)、超声波检测、射线检测、磁粉检测、渗透检测、表面目测、宏观组织检测、焊缝硬度测试、冲击测试。9、失效分析包括：失效分析的程序和步骤、对失效事件进行调查、确定肇事件或者首先失效件、仔细收集失效件残骸并妥善保管、收集失效件背景资料、确定失效分析方案并制定实施细节、检查、测试与分析。