

# 德国巴斯夫PA66中国一级经销商

产品名称	德国巴斯夫PA66中国一级经销商
公司名称	上海赢新国际贸易有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:巴斯夫-中国 规格:25公斤/包 德国巴斯夫:德国
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	18321956889

## 产品详情

### 巴斯夫ULTRAMID PA66 A4H

是一种高抗热老化，中等粘度注塑等级，适用于高应力零件，如承重笼，齿轮，线圈和电缆连接器，巴斯夫尼龙是以聚酰胺为基础的聚酰胺成型化合物，由于它们良好的性质，这些材料已经成为几乎所有工程领域中的多种部件和机器零件（如作为优质电绝缘材料）以及许多特殊应用中不可缺少的材料，Ultramid因其高机械强度、刚度和热稳定性而与众不同。而且，即使在低温下，Ultramid也能够提供良好的冲击性、优越的滑动摩擦性和无故障加工性。

热性能指标调节后的单位制测试方法 strength

-- 2 118

-- 3 138

Z使用温度 - short cycle operation 200

以下是PA66(尼龙66)A4H|BASF(巴斯夫)物性表参数

补充信息干燥调节后的测试方法) Passed

Polymer Abbreviation PA66

注射干燥单位制

拉伸模量干燥调节后的单位制测试方法 3100

拉伸应力 (屈服) 85.0

拉伸应变 (屈服) 4.2

标称拉伸断裂应变 25

拉伸蠕变模量 4(1000 hr) --

弯曲模量 3000

简支梁无缺口冲击强度的单位制测试方法

-30 ° C 5.0

23 ° C 5.7

简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C) 无断裂

## 悬壁梁缺口冲击强度

-30 ° C 7.0

23 ° C 5.5 kJ/m

## 热变形温度调节后的单位制测试方法 0.45 MPa, 未退火

220

1.8 MPa, 未退火 75.0

熔融温度 260

线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 80 ° C) 7.0E-5 到 1.0E-4

比热 1700

导热系数 0.33

表面电阻率干燥调节后的单位制测试方法 --

体积电阻率 1.0E+15

相对电容率 (1 MHz) 3.20

耗散因数 (1 MHz)	0.025
漏电起痕指数 (解决方案 A)	600
可燃性等级调节后的单位制测试方法	V-2
注塑温度单位制	80.0
干燥时间	4.0
建议的Z大水分含量	0.15
料斗温度	80.0
料筒后部温度	290
料筒中部温度	290
料筒前部温度	290
射嘴温度	290
加工 (熔体) 温度	280 到 300
模具温度	60.0 到 80.0

物理性能干燥调节后的单位制测试方法	1.13
表观密度	0.70
溶化体积流率 ( MVR ) (275 ° C/5.0 kg)	40.0
吸水率	
饱和, 23 ° C	8.0 到 9.0
平衡, 23 ° C, 50% RH	2.5 到 3.1
粘数 (96% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	190
模具收缩性 - constrained 1	0.90

温馨提示：本物性表参数提供者不承担任何法律责任，建议在选择材料前，就数据值与塑胶材料厂商进行验证。版权归原作者所有，如有侵权请立即与我们联系。