

## 德国matec马泰克机床P系列5轴龙门机床系列

产品名称	德国matec马泰克机床P系列5轴龙门机床系列
公司名称	梅萨德利希机床有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	北京市通州区金隅自由筑142号
联系电话	010-57913616 18910165668

## 产品详情

五轴高速龙门加工中心,五轴高速龙门数控铣床

公司网址：[www.ms-gj.com](http://www.ms-gj.com)；[www.mesardrichs.com](http://www.mesardrichs.com)；[www.fidia-mesardrich.com](http://www.fidia-mesardrich.com)(意大利菲迪亚FIDIA)；[www.promacmachine.com](http://www.promacmachine.com)(意大利浦洛玛喀PROMAC)

名称:德国matec(马泰克)机床P系列(5轴龙门机床系列)五轴高速龙门加工中心,五轴高速龙门数控铣床

型号:matec-50/40/30P;matec-30/40PP

机床特点:5轴动柱动梁;2轴联动电主轴摆动铣头。

matec-30P,五轴高速龙门加工中心,五轴高速龙门数控铣床

两轴摆动主轴头针对不规则表面的加工

配两轴摆动头的matec-30 P龙门加工中心设计用于3D加工。该机床适合于高质量要求的机械和模具等的生产。科学设计的龙门尺寸结构保证了加工中工件轮廓外形的稳定和表面质量。由于卓越的稳定性和排屑性能,该机床广泛用于各种加工和焊接工业领域。

特性

双轴摆动主轴头保证了五轴联动加工C轴(旋转轴)  $\pm 180^\circ$  /B轴(摆动轴)  $\pm 95^\circ$

Z轴行程高达1500mm

## 稳定的龙门桥架结构

matec-40P,五轴高速龙门加工中心,五轴高速龙门数控铣床

### 带两轴摆动头的五轴联动加工

龙门加工中心matec-40 P配两轴摆动主轴头和SK50/HSK 100A刀具系统。该机床非常适合于模具和大型箱体的3D加工。加工材料范围广,包括合成材料、各种金属、焊接件以及板材型工件。卓越的电主轴配合8000转的转速和33kw功率可满足对所有材料的最优的加工要求。

2轴数控摆动头的五轴联动。C轴(回转轴)摆动范围  $\pm 200^\circ$

选配:2轴数控摆动头配连续旋转C轴

matec-50P,五轴高速龙门加工中心,五轴高速龙门数控铣床

### 配置SK50刀柄的顶级加工

matec-50 P是一个配置有两轴联动摆动头和SK50/HSK100A刀具系统的龙门式加工中心。该设备主要用于模具、炼钢、设备制造工业中的大规模和大型工件的加工。

matec-50 P的主要应用范围是合成材料、各种金属材料 and 焊接件以及板材型工件的3D加工。

最大60kw的主轴电机功率可达9000转的转速,可以为所有材料提供相应的最优化的加工工艺。

用于五轴联动加工的两轴数控摆动头。C轴(旋转轴)范围可达  $\pm 200^\circ$  /B轴(摆动轴)范围可达  $\pm 120^\circ$

Z轴行程可长达1500mm

龙门桥架可调整提供最优化的加工工艺

matec-30/40PP,五轴高速龙门加工中心,五轴高速龙门数控铣床

### 稳定而高效的交换工作台

matec-30 PP和matec-40 PP龙门机床符合最高质量加工的要求。科学合理的龙门尺寸结构保证了最小的变形,因而可以完全确保最好的工件外形轮廓稳定连续性和表面质量。龙门结构提供了从各方向更方便的装卸料。不管是摆动主轴头( $\pm 95^\circ$  范围)还是两轴数控铣头都可以很好的完成多样性的加工。

最新的交换工作台在X轴方向移动,可作为通用工作台使用。

用于五轴联动加工的两轴数控摆动头。C轴(旋转轴)范围可达 $\pm 180^\circ$  /B轴(摆动轴)范围可达 $\pm 95^\circ$

选配:两轴数控摆动头配连续回转C轴

稳定的龙门桥架

新刀库容量可扩展至250个刀位

专业用于生产重型大体积工件

标配亮点

固定工作台的龙门结构

X轴行程从3000到15000mm;Y轴行程从1600到5000mm;Z轴行程从800到2300mm

各轴方向的预压滚柱导轨

X轴方向驱动系统为双边滚珠丝杠

数字交流伺服电机控制进给速度

数字主轴驱动

电主轴,转速9000rpm

主轴定向停止

刀库在X轴方向运行

刀具位置编码控制

刀具寿命控制

同类刀具管理

高速外形铣削自动刀具补偿

X轴两侧都有排屑器

冷却系统

根据CE常规标准全封闭保护罩(顶部敞开)

带有所有必要操作设备的控制面板

控制系统:力士乐Rexroth INDRA Motion MTX;海德汉Heidenhain iTNC530;西门子Siemens 840D

## 选配

X轴和Y轴直线电机驱动

电机主轴转速从9000到42000rpm

电主轴功率16到34/60kw

扩展刀库容量可达200把

刀库可适用于非标刀具和特殊钻头以及铣削头

冷却系统提供压力20/40/70 bar

微量润滑系统

冷却液的净化器可选不同的过滤系统

冷却液温度控制

冷却液箱的容积可选450/900/2000升

油雾收集器

自动门

集成的可快速交换工作台系统

液压或者气动夹具

3-D探针

刀具测量或刀具破损监控

刀具识别系统

刀具控制系统

无线或者便携式的控制面板(手轮)

## 龙门机床系列

龙门机床30 P系列(刀柄SK40/HSK63A)和50 P系列(刀柄SK50/HSK100A)设计用于单件或批量生产各种重型大体积的工件,主要用于机械加工、模具制造、机械工程和结构钢工程等。

这个系列机床的主要应用是钢、铝、板材,焊接件等材料的3D形状加工。

龙门结构可以确保从各个方向都易于进入加工区域。 $\pm 90^\circ$  运动范围的摆动头或者两轴数控电动主轴可以进行多种加工。宽广的主轴速度和功率范围可以适用于加工几乎所有的材料。

动柱动梁式五轴高速龙门加工中心,动柱式5轴铣车复合加工中心,动梁式龙门五面体加工中心,刨台式镗铣床加工中心,大型数控落地镗铣加工中心,数控卧式镗铣床,CNC大型高速数控卧式立式刨台式落地式镗铣加工中心,双面对头端面镗铣床,数控龙门镗铣床,立式镗铣床,龙门五面体数控加工中心机,立卧复合,五轴联动加工中心,车铣复合加工中心,柔性加工单元,德国玛马泰克matec,日本三菱重工MVR系列,捷克飞菲马特高精度Fermat,西班牙华日斯蒂JUARISTI,欧洲意大利菲迪亚FIDIA,日本东芝TOSHIBA,森精机,仓甫,松颖,大隈隈,OKUMA,新日本工机SNK,RB,日本吉良,法国里内,瑞士百超钣金加工机,高锋,台湾远东机械,乔威进,乔福,高明,达佛罗,亚威威,威威力,永进,立伟,友嘉,乔峰,台群,蓝宝蒂,麦考夫,数控精密铣床,钻铣中心,高刚性加工中心,车铣中心,综合加工中心,模具加工,钻中心孔机床,铸造机床,组合机床