

拉床 辽宁拉床 北京绅名科技

产品名称	拉床 辽宁拉床 北京绅名科技
公司名称	北京绅名科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区阜通东大街1号望京SOHOT2-1-1606室
联系电话	17200352885 17200352885

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京绅名科技有限公司

拉床提跳精度的措施分享

1、提高拉刀轴线与工作台面的垂直度

刀座中轴线与工作台面垂直度一般要求 $0.03/300$ 。但是因为加工误差和装配的累积误差，这一数值往往不能达到。因此一般采用配铲的装配工艺来修正刀座安装面，终满足垂直度要求。

2、提高工作台主运动方向与工件端面垂直度

(1) 提高工作台面与主运动方向的垂直度：根据立式拉床精度检验规范，辽宁拉床，工作台面与主运动方向的垂直度需达到 $0.03/300$ ，此精度的实现，主要由大件加工精度和线轨精度保证。

(2) 提高基准金安装面与工作台面的平行度：基准金上平面与工件连接，下平面与工作台面连接。因此基准金与工作台越贴合、接触斑点越多，工件拉出的端跳越好。基准金与工作台采用配铲的装配工艺，能大大提高接触面积和接触刚性，使工件受力均匀，工件端面圆跳精度提高。

3、提高设备主体件刚性

除了加工精度和装配精度，机床主体刚性也直接影响拉削精度。因此在设计拉床大件时，必须选择适当的筋板厚度，以提高大件自身的固有频率，拉床报价，并合理排布筋板位置及形状。机床安装到工厂时，优先考虑铺设一定厚度的地基，并将将机床地脚浇注牢固，配以减震垫铁，这样可以减少发生震动的可能。

拉床知识点

而针对大部分的小批量生产的制造工厂，可以选择数控精密立式拉床来取代传统的旧机床来增加生产能力，已经是一个必然的发展趋势。数控精密立式拉床能够加工一些比较复杂的工作零件能力比较强，也能够适应多种不同的加工对象，并且所加工出来的零件，不管是质量还是精密或者是加工的效率都很好，能够应用于制造加工信息集成的管理，而且设备的利用率比较高，在运行过程中所需要的成本比较低。

数控拉床的滑动导轨也要求耐磨性好。立式拉床称由于数控拉床刀架的两个方向运动分别由两台伺服电动机驱动，所以它的传动链短。不必使用挂轮、光杠等传动部件，用伺服电动机直接与丝杠联结带动刀架运动。伺服电动机丝杠间也可以用同步皮带副或齿轮副联结。数控拉床刀架移动一般采用滚珠丝杠副。滚珠丝杠副是数控拉床的关键机械部件之一，滚珠丝杠两端安装的滚动轴承是轴承，拉床多少钱，它的压力角比常用的向心推力球轴承要大得多这种轴承配对安装，是选配的，建议在轴承出厂时就是成对的。为了拖动轻便，数控拉床的润滑都比较充分，大部分采用油雾自动润滑。数控拉床还具有加工冷却充分、防护较严密等特点，自动运转时一般都处于全封闭或半封闭状态。数控拉床一般还配有自动排屑装置。

数控拉床优势

与现有技术相比，该新型数控精密立式拉床具有以下有益效果：1.通过优化设计与构造，能更好地固定该装置的不同尺寸的工件，解决了不能根据不同工件的尺寸进行固定，增加了使用成本的问题，有利于数控液压螺旋立式拉床更实际的使用。2.本实用新型通过第二滑块与第二滑槽滑动连接，便于提高夹板的稳定性和固定工件，有利于数控液压螺旋立式拉床的更实际使用。3.本实用新型通过限位柱的外侧壁固定设置有弹簧，便于对弹簧进行限位，避免弹簧在拉伸或回弹时移位，有利于数控液压螺旋立式拉床的更实际使用。

拉床报价-辽宁拉床-北京绅名科技由北京绅名科技有限公司提供。北京绅名科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。北京绅名科技——您可信赖的朋友，公司地址：北京市朝阳区阜通东大街1号望京SOHOT2-1-1606室，联系人：牛丽娟。