

常州市晶间腐蚀E级测试、铜腐蚀试验

产品名称	常州市晶间腐蚀E级测试、铜腐蚀试验
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	晶间腐蚀E级:铜腐蚀试验 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

晶间腐蚀是检验金属材料晶间腐蚀敏感性的加速金属腐蚀试验方法，是金属在适宜的腐蚀环境中沿着或紧挨着材料的晶粒间发生和发展的局部腐蚀破坏形态。晶间腐蚀从金属材料表面开始，沿着晶界向内部发展，使晶粒间的结合力丧失，以致材料的强度几乎完全消失。简单的说就是，腐蚀沿着金属或合金的晶粒边界或它的邻近区域发展，晶粒本身腐蚀很轻微，这种腐蚀便称为晶间腐蚀。不锈钢、镍基合金、铝合金、镁合金等都是晶间腐蚀敏感性高的材料。在受热情况下使用或焊接过程都会造成晶间腐蚀的问题。

- 1、金属或合金中含有杂质，或者有第二相沿晶界析出。
- 2、晶界与晶粒内化学成分的差异，在适宜的介质中形成腐蚀的电池，晶界为阳极，晶粒为阴极，晶界产生选择性溶解。
- 3、有特定的腐蚀介质存在。

知道了有可能产生的条件，那么其检测目的是了解材料的化学成分、热处理和加工工艺是否合理。

测试方法之----有哪些检测标准：

不锈钢10%草酸浸蚀试验：ASTM A 262-2014 Method A、GB/T4334-2020 方法A、JIS G 0571:2003、ASTM A763-93(R2009)、Method W

不锈钢-铁腐蚀试验：STM A 262-2014Method B、GB/T4334-2020 方法B、JIS G 0572:2006、ISO 3651-2:1998 Method C、ASTM A763-93(R2009) Method X

不锈钢65%腐蚀试验：ASTM A 262-2014 Method C、GB/T4334-2020 方法C、JIS G 0573:1999、ISO 3651-1:1998

不锈钢16%-铜腐蚀试验：ASTM A 262-2014 Method E、GB/T4334-2020 方法E、JIS G 0575:1999、ISO 3651-2:1998 Method A、ASTM A763-93(R2009) Method Z

不锈钢35%-铜腐蚀试验：ISO 3651-2-1998 Method B (20h)

不锈钢5%腐蚀试验方法：GB/T 4334.6-2020

不锈钢压力容器晶间腐蚀敏感性检验：GB/T21433-2020

镍基合金晶间腐蚀A/B/C/D法:GB/T 15260-1994

煅制高镍铬轴承合金晶间腐蚀敏感性的检查用测试方法 方法A:ASTM G28-02(2008)

XXX系铝合金晶间腐蚀试验方法 质量损失法:GB/T 26491-2011D等等