

# 苏州锃道研磨技术公司 任城区自动去等离子切割熔渣设备

产品名称	苏州锃道研磨技术公司 任城区自动去等离子切割熔渣设备
公司名称	苏州锃道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

## 产品详情

由于工装压紧和转台在打磨设备本体上，这就保证了设备在高转速情况下振动，从而实现打磨刀具在移动过程中任意点位的精度都能达到惊人的0.02mm，不但可以满足各类小型铸件的清理需求，也为缸体、缸盖等中大型铸件的打磨提供了解决方案。而机械手结构类的打磨设备，工件自转和压紧结构均在手臂上，这是导致此类自动化设备强度低、稳定性差的重要原因之一。

自动化打磨设备的推出，解决了自动化清理领域的诸多难题，也为铸造企业实现智能制造升级提供了更多选择方案，对整个行业的发展有很大的促进作用。

这就是激光测量技术在实际生产中至关重要的原因。令人遗憾的是，能熟练掌握并运用这项技术的企业少之又少，大部分一直走在技术探索的路上。由于技术上的不足，这类企业对于单个铸件打磨的效率低，并且无法满足例如生产线中大量零件的清理要求，即使个别企业完成了镜组和激光干涉仪的集成，但因其机械结构不合理，设备底层算法不完善，后导致实际应用中，纠偏效果并不理想。

### 2.机床结构

说起机床结构的优点，自动去等离子切割熔渣设备，就要拿机械手结构来比较。作业时机床结构可以实现五轴或六轴的联动，其灵活性毫不逊于机械手。并且设备各轴可直接运动，相较于机械手结构，机床结构设备磨速度以及精度的提升都非常明显。况且，机床结构本身自重就大，刚性更高，保证在打磨高强度铸件时振动小，刀具始终保持的切削状态，从而获得更长的刀具寿命和更短的打磨节拍。而机械手类型的设备则无法达到此类铸件加工工艺的要求。

苏州锃道研磨技术公司(多图)-任城区自动去等离子切割熔渣设备由苏州锃道研磨技术有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州锃道研磨技术有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!