

湖州地区西门子代理商

产品名称	湖州地区西门子代理商
公司名称	上海领国自动化科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:代理商 产地:德国
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄7号3959室
联系电话	18800378001

产品详情

第一、可以选择的就是数控操作工，经过数控实习和数控操作培训的学生都可以胜任，但是这个工作岗位竞争的压力*大，任何一所工科的高职都有这个专业，还不要说中职以及技校的学生。目前我国机加工行业的数控操作岗位已基本达到饱和。有的学生跟我说他们的同学，也就初中毕业，干数控操作比他们早五六年，都是熟练工了，工资也可以，因此觉得很没有希望。我跟他们讲，要比的不是眼前，而是以后的发展。第二、数控程序员。很多的机加工企业都采用自动编程来生成数控加工程序，因此需要学习CAM软件。不同的单位使用不同的CAM软件，种类繁多多样，但是大体上加工的方法都类似，所以必须学好一个。但是做数控程序员要求很高，责任也很大，因此要求有丰富的加工经验。这样的话，对于刚刚走出校门的学生，马上做这个岗位不现实。必须经过一段时间的锻炼，短则一两年，长的话得三五年。

第三、数控维修人员或者叫售后服务人员。这个岗位的要求更高，是数控方面*缺乏的。不仅要求有丰富的机械知识，还要有丰富的电气知识。如果选择了这个方向，可能会很辛苦（比如经常出差），要不断的学习，不断积累经验。这个岗位需要得到的锻炼更多，因此达到熟练的时间会比较长，但是回报也会比较丰厚。第四、数控销售人员。这个岗位的报酬是*丰厚的，而要求掌握的专业知识并不那么多，但是要求有出众的口才以及良好的社交能力，不是一般人能干的。第五、相近专业的也可以选择：机械设计方面如绘图人员，做机械设计师、结构设计师；加工工艺管理或者现场技术人员、机械设计人员（机械工程师）数控机床操作工、机械设备维修工、机械设备销售员、程序编制员、机械工艺员、检查员、生产管理员。

行业应用

数控变频器SAJ数控变频器主要特点：1、低频力矩大、输出平稳

2、高性能矢量控制3、转矩动态响应快、稳速精度高4、减速停车速度快5、抗干扰能力强应用数控机床2011年，数控金属切削机床增长突出，产量同比增长68.91%，增速比上年提高12.16个百分点。在国家振兴装备制造业和国际产业转移的带动下，我国设备工具购置投资增长率在未来5-10年内将持续维持20%左右的水平，机床行业的需求仍将保持高速增长。在需求的拉动下，我国数控机床产量保持高速增长，随着经济结构调整的深化，数控机床和数控系统设备类的上市公司的高成长有望延续。2011年数控机床消费超过80亿美元，台数超过12万台，表明了数控机床已成为机床消费的主流，我国未来数控机床市场巨大。2011年数控机床需求的快速增长带来数控系统的巨大需求，全年数控系统设备同比增长一倍以上。

发展情况硬件技术随着集成电路及计算机技术的迅猛发展，给数控硬件技术的更新换代注入新的活力，现代数控系统普遍采用超大规模集成电路（VLSI）、专用芯片（ASIC）及数字信号处理（DSP）技术。在电气装联上广泛采用表面安装（SMT）、三维高密度（three dimensional high

density）技术，极大地提高系统的可靠性。高速高性能存储技术，比如闪烁存储（flash memory），移动存储（PCMCIA card）等极大地方便用户。薄膜晶体管液晶显示器（TFT LCD）技术使得显示装置趋于平板化，更便于机电

一体化安装并改善人机界面。作为数控系统核心的处理器广泛采用“位以上的高速RISC CPU，保证高速、高精度的数控加工。开放式发展开放式数控的讨论已有好些年了，但是应该看到，对于开放式结构至今没有一致性的定义。某些用户认为开放式表示能够接受当地使用的通信协议；而另一些用户认为开放式意味着所有控制器操作界面*一致；对机床应用工程师而言，开放式意味着对刀架移动、传感器和逻辑控制有标准的输入/输出接口；对大公司和大学的研究工程师来说，开放式意味着以上这些均来自随即拿来就用的积木块。由于来自*终用户和集成商（机床厂）的压力，开放式结构的开发工作正在向前发展并将持续下去。一个积极成果即是基于PC的CNC，即PC-based。实时操作严格意义上说，数控控制软件中包含着实时操作系统的思想，例如任务调度、存储器管理、中断处理等，但这种技术是隐含的，是和数控应用程序比如插补，伺服、译码等混合的。每一个数控系统都是*的，不透明的。这种情况对于*终用户和系统集成商而言带来诸多不便。在开放式数控呼声日益高涨的今天，研究实时操作系统在CNC软件中的应用是顺理成章的事。特别是嵌入式实时操作系统的技术发展迅猛，这对于数控控制软件的开发将产生革命性的影响。选择一个合适的商用嵌入式实时操作系统，将插补、伺服、译码、数据处理等数控应用软件往上“挂”，*终移植到一个硬件环境中去，形成*终使用户满意的数控系统，也就是个性化的CNC系统，这将是开放式数控的主要方向。