

# 冷弯纵剪机组厂家 河北冷弯纵剪机组 太原华冶设备研究所

产品名称	冷弯纵剪机组厂家 河北冷弯纵剪机组 太原华冶设备研究所
公司名称	太原华冶设备研究所（有限公司）
价格	面议
规格参数	
公司地址	太原市杏花岭区新建路新建SOHO203
联系电话	18535164201 18535164201

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：太原华冶设备研究所（有限公司）

纵剪机组、纵剪机组定制、纵剪机组价格、二手纵剪机组、小型纵剪机组设备、纵剪机组厂家、纵剪机组价格、开卷纵剪机组、纵剪分条机价格、纵剪设备定制、纵剪设备价格、冷弯纵剪机组

今天小编就给大家介绍一下关于纵剪机组的相关知识，冷弯纵剪机组厂，一起来看看吧！

纵剪机组成品参数：带材的内径、外径、宽度、收卷重量和直线度。纵剪机组参数：主要包括切削量、切削速度、设备总功率等。

纵剪机组刀轴由高精度机床主轴轴承支撑，刀轴轴向和径向跳动分别为小的;采用刀母三点定位锁紧方式，尺寸精度准确，锁紧牢固。纵剪机组可运行，也可与整线联动，并配有电磁调速装置，使纵剪速度易于调节，工作可靠性高。

开卷机和复卷机采用液压伸缩卷筒和液压旋转接头，悬臂端有辅助支撑，刚性好。

纵剪机组生产线主要运动为液压，运动平稳可靠，噪音低，维修方便可靠。  
采用双纵剪机头，带材宽度30mm，带材数量可达12条，带材厚度0.20-0.35mm。

如果还有疑问，欢迎您来电咨询，我们将为您持续更新更多内容！

纵剪机组、纵剪机组定制、纵剪机组价格、二手纵剪机组、小型纵剪机组设备、纵剪机组厂家、纵剪机组价格、开卷纵剪机组、纵剪分条机价格、纵剪设备定制、纵剪设备价格、冷弯纵剪机组

今天小编就给大家介绍一下关于纵剪机组的相关知识，一起来看看吧！

纵剪线工作原理及特点：

纵剪线为辊式金属板料整平设备，通常由动力、主机和电器控制等部分组成。利用多辊工作原理，河北冷弯纵剪机组，使板料在上、下校平辊之间反复变形，消除应力，达到校平的目的。

冷弯纵剪机组在上、下排工作辊外侧，设刚性支撑辊（轮），构成四重式组辊结构。板料通过本机校平，可明显改善其平整状态，提高工件的质量。可独立工作，冷弯纵剪机组供应，用于单块板材的校平；亦可在本机前配置开卷、引料，后面配置剪切、垛料及联机机构等，通过控制系统连成性能完备的生产线，对金属卷材进行整平、分切。

想要了解更多冷弯纵剪机组资讯，欢迎大家给小编来电或者留言！

纵剪机组、纵剪机组定制、纵剪机组价格、二手纵剪机组、小型纵剪机组设备、纵剪机组厂家、纵剪机组价格、开卷纵剪机组、纵剪分条机价格、纵剪设备定制、纵剪设备价格、冷弯纵剪机组

今天小编就给大家介绍一下关于纵剪机组的相关知识，一起来看看吧！

纵剪分条机主要用于带钢的无张力剪切，冷弯纵剪机组厂家，具有剪切准确、边缘毛刺少。有进料小车、开卷机、夹送输送机、导向装置一、圆盘剪切装置、活套装置、张力发生器、收卷装置、收卷小车、液压控制装置、电气控制装置等。

纵剪分条机用于金属卷的开卷、修边和卷绕。适用于加工冷轧、热轧碳钢、硅钢、马口铁、不锈钢及表面涂覆的各种金属材料。操作方便，切割质量高，材料利用率高，切割速度无级调速等。

纵剪刀片厚度、尺寸一致，符合图纸要求，刀片外径一致，刀片平行度、同轴度符合图纸要求；叶片边缘无磕碰、掉肉、磨损等现象；垫片厚度、尺寸符合图纸要求，平行度尺寸符合要求。纵剪分条机实现了冷弯行业的发展，在机械行业发挥了巨大作用。这台大型机械适合维护是非常重要的。

如果还有疑问，欢迎您来电咨询，我们将为您持续更新更多内容！

冷弯纵剪机组厂家-河北冷弯纵剪机组-太原华冶设备研究所由太原华冶设备研究所（有限公司）提供。冷弯纵剪机组厂家-河北冷弯纵剪机组-太原华冶设备研究所是太原华冶设备研究所（有限公司）今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。