

# 北碚2.5倍速链铝型材

产品名称	北碚2.5倍速链铝型材
公司名称	重庆固尔美科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市渝北区回兴街道服装城大道金锦路32号
联系电话	18580452888 18580452888

## 产品详情

### 快速判断铝型材坯料表面质量缺陷的5种方法

- 1.手感触摸：用手触摸基材表面，或用手指甲能抠到的划线，能感觉到的凹骨，凸骨，判断是否有明显手感。适用于各种表面处理的判定。
- 2.铅笔划痕：在铝型材挤压过程中用铅笔在铝型材表面划痕，以手感和铅笔划痕的连续性判断是否有纹粗，2.5倍速链铝型材，划线划沟适用于氧化料的表面判定
- 3.喷漆试验：首检取样时，用自动喷漆对基材表面喷涂，模拟喷涂效果，待1-2分钟表面干后，观察判断是否有划线，凹骨，凸骨等缺陷。适用于喷涂料的表面判定。
- 4.碱洗试验：首检取样时，在第3支棒取300mm样段，在煲模槽里浸泡30-40秒，（注意：碱液浓度和槽温，如果浓度，槽温过低，则适当延长浸泡时间，一般不超过60秒）通过碱洗后的基材表面，可以看见有无分色，划线，模具焊合线等缺陷。适用于高表面要求的氧化料。
- 5.表面打磨:首检取样时，取300mm样段用工业白洁布对基材表面呈横向打磨，经打磨后的基材表面，较容易观察到比较细微的缺陷。用于判断如细划线，（指甲不易抠到的）凹骨，凸骨和以上4种方法不易判别的表面缺陷。适用于喷涂料，氧化料，氟碳料的表面判定。

当我们用铝合金型材进行生产的时候，用的zui多的就是挤压技术，铝型材挤压机当我们在进行挤压的时候，型材的表面总是会有很多小颗粒的型材吸附在表面，这会在我们进行氧化时是有影响的，这影响就会导致我们的生产效率降低。

其实铝型材他表面处理的方法有很多，花样也很多，像是电泳型材、喷涂型材等等。吸附颗粒他对氧化材的影响不是很大，可是在处理的方式上就有很大的影响。当工业铝型材在进行挤压的时候，他的表面会有滑动。当我们在进行锯切装筐的时候，有很大一部分的小颗粒是会被去掉的，但是因为静电的缘故，还是有一些小颗粒会吸附在表面，当经过我们处理后，这些颗粒他会更加紧密的黏在一起。在型材表面进行处理的时候，因为槽液浓度他会有一些影响，所以是可以除去的。但如果已经成小麻坑了，那就没办法了，不仅去不掉，还会有凸起的。这个问题在喷涂和电泳型材里面经常能碰到。

1、首道工序-熔铸。需求考究配料，依据严厉依据配方调制原材料的份额；接着熔炼，将配好的原材料添加到熔炼炉中溶化，除气、除渣；终锻造，将熔炼好的铝液体进行冷却锻造成各种规格的铝棒。

2、其次：挤压。先依据型材产品实践生产的需求进行断面规划、制造出模具，运用工业铝型材揉捏机将加热好的圆棒从模具中挤出成形。

3、上色。在上色之前需求进行时效，这点至关重要，通过时效的铝型材增加金属分子的稳定性，增加铝型材硬度。上色需求进行上色前处理，用化学或物理的方法进行外表清洗；通过前处理的型材在特定的条件下，生成细密、多孔、吸力力的一层氧化膜。终封孔，将阳极氧化后生成的多孔氧化膜的膜孔孔隙封闭，使氧化膜防污染、抗蚀和耐磨性能增强，氧化膜是无色透明的，运用封孔前氧化膜的强吸附性，在膜孔内吸附堆积一些金属盐，可使型材外表闪现本性(银白色)以外的许多色彩，如：黑色、古铜色、金黄色及不锈钢色等。

北碚2.5倍速链铝型材由重庆固尔美科技有限公司提供。重庆固尔美科技有限公司为客户提供“工业铝材, 装配线铝型材, 流水线铝型材, 开模定制, 压铸件”等业务，公司拥有“固尔美”等品牌，专注于铝制品等行业。，在重庆市渝北区回兴街道服装城大道金锦路32号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：李经理。