

电热水壶寿命测试 检测设备

产品名称	电热水壶寿命测试 检测设备
公司名称	佛山市顺德区川斯特机电设备有限公司
价格	888.00/台
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区北滘镇广教工业区工业大道20号
联系电话	86-075722628709 15218856638

产品详情

电水壶全自动煮水测试技术测试

一、功能概述：

该机用来实现电热水壶连续煮水、插拔模式、冷热干烧等各种寿命试验检测，结构采用单双工位设计（可选择），要求合理可靠、美观，能全自动控制及检测电水壶的故障，完全取代了人工作业。提高工作效率，减少测试操作安全隐患，提高检测速度及数据准确性。

二、测试模式及工艺流程(五种模式)：

整机间歇性循环煮水寿命测试、插拔模式(通电、不通电二种模式)、干烧（自冷、水冷二种模式）。

1、功能1(电水壶自动循环煮水寿命测试)（操作面板可选择）

接通电源及气压，将电水壶与底座装配在夹具上并夹紧，打开启动测试键--- 连续煮水带测温：启动——将水壶倒空并加水（水量可设定时间控制）——加热煮水——（开始计时及电流显示）——从壶内温度95—98度（可设定）开始计时到跳制，超时报警——跳制后至复位接触计时——煮水完成计数——继续煮水循环

2、功能2(电水壶插拔通电寿命测试)（操作面板可选择）

打开启动测试键--- 水壶开始自动倒水<时间到>（时间可调）--- 水壶自动返回水平面--- 底座自动向上顶起与壶身并合--- 注水口自动加水到电水壶内<时间到>（时间及水量可调）--- 停止加水机械手指自动按下烧水开关启动烧水（通电并开始计时）（时间可调，时间到）--- 底座与壶身自动分离（自动计数一次）--- 下降时间到（时间可调）--- 底座上下循环工作（倒水循环次数到）--- 水壶开始自动倒水--- 下一个循环(加入冷水,防止长时间插拔通电后水温会上升导致温控器跳而影响测试结果)。

注：倒水循环次数即每隔多少次插拔通电后进行换水，防止在通电过程中水被烧开导致电水壶温控器跳开。

3、功能3(电水壶插拔不通电测试)（操作面板可选择）

打开启动测试键--- 底座自动向上顶起与壶身并合（时间到）--- 底座与壶身自动分离（计数一次，循环）

4、功能4(电水壶干烧喷淋水冷寿命测试)（操作面板可选择）

打开启动测试键--- 水壶开始自动倒水（时间到，时间可调）--- 水壶自动返回水平面--- 底座自动向上顶起与壶身并合--- 手指自动按下水壶开关启动干烧--- 干烧结束（水壶温控器跳开）--- 注水口自动加水到电水壶内（时间到，时间可调）--- 停止加水，水冷时间开始计时（时间到，时间可调）--- 底座与壶身自动分离（自动计数一次，循环）

5、功能5(电水壶干烧自冷寿命测试)（操作面板可选择）

打开启动测试键--- 水壶开始自动倒水（时间到，时间可调）--- 水壶自动返回水平面--- 底座自动向上顶起与壶身并合--- 手指自动按下水壶开关启动干烧--- 干烧结束（水壶温控器跳开）--- 自冷时间开始计时（时间到，时间可调）--- 手指自动按下水壶开关启动干烧（自动计数一次，循环）。

注：每工位独立控制，每工位五种工作模式可独立工作，互不干扰。

以上五种工作模式在测试过程中如某工位水壶发生故障，报警器会发出报警声并在报警画面中显示报警内容，某工位自动停止工作，其它工位可正常工作。每工位可单独设定测试次数（1-999999），测试实际次数达到设定值后报警器会发出报警声并在报警画面中显示内容。

每个工位配一个启动键，可根据产品功能要求设计启动连续按两次启动功能键才启动产品工作。

电脑报警参数：a.温度异常 b.电压、功率、电流异常 c.水烧开温控器不跳异常（时间异常）等。界面上显示采集的温度、电流或功率曲线图，可实时监控（设置可选择某个（温度或电流）参数进行实时监控）。

三、整机主要参数：

整机参考外形尺寸：根据产品尺寸设计。装配测试水壶最小尺寸为50mm，最大尺寸为250mm。

整机功率：可满足24KW工作。控制电源：设备工作电压交流220V，(设备负载电压可调因产品需求电压不同，外接调压器由需方自行解决。)设备工作电压与设备负载电压独立控制，互不干扰。

四、控制主要参数（详细参数见设备参数设定画面）

注水时间：1~9999.9（S）可调。倒水时间：1~9999.9（S）可调。

插拔通电时间: 1~9999.9（S）可调 插拔断电时间: 1~9999.9（S）可调。

超时报警时间：1~9999.9（S）可调。加热时间：1~9999.9（S）可调。

停顿时间：1~9999.9（S）可调 计数范围：1~999999（次）可调。

五、整机结构：

该机分为机架（工作台）、加水控制系统、自动开启及计数控制系统、电控控制系统、寿命检测控制系统等组成。

机架（工作台）：整体机架，机架台面为耐高温、阻燃、防水、防锈，厚度大于10MM的材料制作，机架分为单双边工作台。水槽及夹具部分采用不锈钢材料与铝合金材料,支架采用不锈钢方管焊接成一体结构,产品合理可靠、美观大方。

加水及气源控制系统：加水系统为循环用水，主水管上对应每个工位有一分支，支路上装有手动阀门，可单独截止或调节进水速度、流量，每工位进水由水泵自动控制。

自动开启及计数控制系统：每个工位配置1个微型气缸定时开启电水壶启动开关进行启动电源工作，每台单独控制，每个工作循环计数一次，计数器可预设置计数数量及到数停机报警。

电控系统：采用PLC做控制器及工控机组合做人机界面，用来控制电水壶测试模式及参数设置。任一工位出现故障都能报警，显示故障现象。

寿命检测控制系统：每个工位配置智能电流检测控制系统对电水壶工作状态监控，任一工位出现故障都能报警。

主要标准件品牌要求：气源控制气缸、电磁阀采用台湾亚德客品牌，电控系统继电器采用台湾士通，其它电气元件采用国产名牌。