

# 活塞式空压机工作原理图 风冷微油单级活塞式空压机EV-5

产品名称	活塞式空压机工作原理图 风冷微油单级活塞式空压机EV-5
公司名称	上海寿立机电设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区宝安公路3799号
联系电话	86-051066760891 18930144695

## 产品详情

上海寿立机电设备有限公司专业销售螺杆式空压机，变频式空压机，直连式空压机，活塞式空压机，高压空压机,冷冻式干燥机，储气罐，空压机机油，空压机三滤，空压机其他配件，空压机维修包，空压机保养包等。

全国联保，空压机整机质保1年，主机质保5年。购买空压机全套(空压机+储气罐+冷干机+3级精密过滤器)可享受一定的优惠。

联系方式：

13564659027 13564675163 QQ:1011279596 刘

小姐 <http://www.sh-shouli.com/>

EV-51

高性能用途广泛制造无油干净的压缩空气

适用于医疗、化工、食品、电子、喷涂各种高精度工业用

采用新型舌型空气阀，提高进气效率达到节能效果

采用密封式曲轴箱轴承实现无污染创造绿色环境

采用高强度耐高温，耐磨耗精密轴承使用寿命更长

采用特殊耐磨，耐高温之活塞环，环的替换时间延长5000小时以上

免除后部处理系统费用支出

型号	功率(KW / HP)	排气量 m <sup>3</sup> /min	气桶容积 L	使用压力kg/cm <sup>2</sup>	缸径X缸数	最高使用转数	包装尺寸 L×B×H (cm)
EV-51	1.5/2	0.21	60	8	51×2	1200	96×47×80

### 38.活塞式空气压缩机

#### 一级保养

1. 设备运行500小时进行一级保养，以操作工人为主，维修工人配合进行。
2. 首先切断电源，然后进行保养工作（见下表）。

序号	保养部位	保养内容及要求
一	外保养	1. 清洗设备外表，无锈蚀、无黄袍。 2. 补齐、紧固螺钉、螺母，整修防护装置，确保清洁、整齐、安全。
二	各级气阀	1. 清洗油垢和结碳。 2. 检查弹簧，发现杆断、歪斜变形均应更换。

		<p>3. 检查阀片，发现裂纹、挠面、不平均应更换。</p> <p>4. 检查阀座密封面，如有缺损，应修复或更换。</p> <p>5. 检查安全阀，动作应灵敏、可靠。</p>
三	油路 油质	<p>1. 检查各油管、油孔、油质、油量符合要求。</p> <p>2. 清洗空气过滤器（按使用说明要求进行），发现破损、堵塞应修复或更换。</p>
四	电器	<p>1. 清扫电器箱、电动机。</p> <p>2. 电器装置、整齐、清洁、牢固。</p> <p>3. 检查、紧固接零装置。</p>

## 二级保养

1. 设备运行3000小时进行二级保养，以维修工人为主，操作工人参加，除执行一级保养内容及要求外，应做好下列工作，并测绘易损件，提出备品配件。
2. 首先切断电源，然后进行保养工作（见下表）。

序号	保养部位	保养内容及要求
一	外保养	<p>1. 更换机身润滑油，内外清洁。</p> <p>2. 清洗油毡，无屑、无垢。</p> <p>3. 清洗油泵、有关，保证油路畅通。</p>
二	注油器	<p>1. 拆卸清洗，修复或更换零件，清洗油管，保证畅通。</p>
三	气缸	<p>1. 拆卸活塞、活塞环，根据情况，修复或更换。</p> <p>2. 清洗气缸内壁和水夹层，检查镜面，发现痕迹，应立即修复。</p>

3. 清洗气缸盖、填料等处。

- |   |    |   |
|---|----|---|
| 四 | 操作 | <ol style="list-style-type: none"><li>1. 校正各气压表、油压表，要求准确灵敏。</li><li>2. 清洗减荷阀，检查、更换易损件。</li><li>3. 检查、清洗压力调节器。</li></ol> |
|---|----|---|

- |   |    |   |
|---|----|---|
| 五 | 冷却 | <ol style="list-style-type: none"><li>1. 清洗水箱、冷却器、冷却塔，冷却管去水垢，并进行水压试验。</li></ol> |
|---|----|---|

- |   |    |  |
|---|----|--|
| 六 | 电器 | <ol style="list-style-type: none"><li>1. 修电器箱，修整电气线路，修复或更换老化的电器元件。</li><li>2. 电动机，更换润滑脂及碳刷。</li><li>3. 电器符合设备完好标准要求。</li></ol> |
|---|----|--|

- |   |    |  |
|---|----|--|
| 七 | 性能 | <ol style="list-style-type: none"><li>1. 校正水平，检查、调整、修复精度。</li><li>2. 装配试车压力，达到设计要求。</li><li>3. 修后达到设备完好标准要求。</li><li>4. 注：在空压机进行二级保养的同时，应对各级停运的气仓进行内外部检查或进行试验。</li></ol> |
|---|----|--|