

Application areas XIRAN SZ23110 is specifically designed to be used in automotive interior application in combination with impact modifier (ABS) and optional glass fiber reinforcement.

物性信息：

基本信息

尺寸稳定性良好

共聚物

良好粘结性

热稳定性，良好

用途

无定形的
汽车内部零件

外观

塑料改性
白色

形式
加工方法

清晰/透明
颗粒
复合

挤出

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法

1.15

表观密度

0.60

Maleic Anhydride Content

23

含水量

补充信息额定值单位制测试方法

4.00

Polydispersity - (Mw/Mn)

2.50

挥发性

玻璃软化温度单位制测试方法	150
维卡软化温度	145
注射成型温度单位制	80.0 到 90.0
干燥时间	2.0 到 3.0
料筒后部温度	230 到 250
料筒中部温度	230 到 250
料筒前部温度	230 到 250
加工（熔体）温度	< 280
挤出说明 挤出温度单位制	80.0 到 90.0
干燥时间	2.0 到 3.0
料筒1区温度	230 到 250
料筒2区温度	230 到 250

料筒3区温度

230 到 250

料筒4区温度

230 到 250

料筒5区温度

230 到 250

挤压说明

????/CrayValley SMA2000P ????

SMA??????????

SMA?????Styrene??Maleic Anhydride??????????????????

SMA??SMA??sortomer????????????????????
????????????SMA????SMA????????????????????