

EPS发泡料总代理商ZKF-301

产品名称	EPS发泡料总代理商ZKF-301
公司名称	上海慰欣贸易有限公司
价格	.00/件
规格参数	EPS代理商:兴达官方一级代理商 型号:阻燃系列
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路,重庆市,贵州省
联系电话	021-51877389 13524888958

产品详情

阻燃级EPS原料赋予加工过程及制品优良的性能：1.原粒均匀，泡粒流动性好。2.发泡速度快。3.二次发泡能获得较低的密度。4.阻燃性能优良，通过美国UL产品安全认证。5.操作范围宽，各种板材机、自动机、手动压机都适合。6.泡孔均匀细密，制品外观亮丽平整。7.板材成型时，制品收缩率低。8.制品内部结合性好，韧性强，硬度高。9.建议推荐发泡倍率40-70倍，如多次发泡，倍率可相应提高。板材或模塑制品阻燃性能我厂阻燃级EPS通过美国安全检测实验室公司（简写UL）评估，文件批准号E212192。如果加工方法不当可能会降低ZKF的泡塑阻燃性能。如在泡塑中使用非阻燃的颜料，或混入普通型EPS，都可能导致降低燃烧性能。为了获得一定等级的阻燃性能，必须给予一定的储存时间让残留发泡剂从泡塑体中逸散，储存期主要根据残留发泡剂含量、表观密度、制品尺寸。对于板材制品，推荐如下经验数据（在通风良好状态下）：15kg/m³ 20mm厚

至少一周储存期50mm厚 至少二周储存期30kg/m³ 20mm厚

至少三周储存期50mm厚 至少三周储存期 推荐加工条件A.选料根据板材密度要求选择粒径

，低密度（10 - 13克 / 升）选择ZKF201、ZKF301、ZKF302。密度12 - 16克 / 升时选择ZKF302或ZKF303。

密度16 - 24克 / 升时选择ZKF302、ZKF303或ZKF401。高密度25克 / 升以上时选择ZKF401、ZKF501，或

选择低戊烷阻燃级ZKF-302LP、ZKF-303LP、ZKF-401LP、ZKF-501LP。B.预发泡蒸汽压力

0.15MPa-0.30MPa预发温度 96-106 熟化时间 二次预发时间间隔4-10小时第一次预发密度通常是第二次

预发密度的1.5-1.6倍。C.成型包装制品固模蒸汽压力 0.80 - 1.2 kgf/cm²移模蒸汽压力 0.80 - 1.2

kgf/cm²D.板材主加热 0.55-0.80 kgf/cm²冷却时间 约300-800秒 与板材密度及机器性能有关系

蜗壳ZKF-501

相关介绍

阻燃级EPS产品规格

规格GRADE	粒径BEAD SIZE(mm)	一次可发倍率PRE-EXPANSIONRATE	典型应用领域APPLICATION
ZKF 201	1.40-2.00	50-70	板材Insulation board
ZKF 301	1.00-1.60	45-65	板材及大的包装制品Large parts packaging and insulation board
ZKF 302	0.85-1.25	40-65	板材及大的包装制品Medium parts packaging and insulation board
ZKF 303	0.70-1.00	40-60	板材及中密度包装制品Medium parts packaging and insulation board
ZKF 401	0.50-0.80	30-50	重板及特殊用途的产品件Heavy board and product for special use
ZKF 501	0.40-0.60	25-40	

阻燃级EPS 兴达ZKF301

,EPS现货阻燃发泡颗粒ZKF501大颗粒发泡ZKF301,eps可发性聚苯乙烯阻燃发泡料EPS