

烟台使用寿命30年TM26D-2-3-02全自动测量刀长日本美得龙对刀仪

产品名称	烟台使用寿命30年TM26D-2-3-02全自动测量刀长日本美得龙对刀仪
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/件
规格参数	品牌:日本美得龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

华铨诺公司销售的进口品牌产品为什么屹立在世界舞台上这么久，就是一一直坚持把品质和客户放在自己心里，不动摇，所以华铨诺公司销售的进口品牌产品才能长久昌盛下去。世界d1的销售业绩！1 μm的重复精度,数控1. 缩短工具测量的时间，提高机床运转效率。2. 实现自动运转、节省人力。3. 提高加工精度。4. 防止出现不合格品。加工中心刀具长度对刀仪华铨诺公司销售的进口品牌产品*为苦恼的事情，就是卖到客户那里的产品不坏，经常听到客户说的*多的话是，您的产品太好了，用了几年就是不坏。华铨诺公司销售的进口品牌产品的销售历程，在全体同仁努力下，产品从亚洲走向全球。

美得龙是生产精密定位传感器的专业厂家。为工业领域的各行各业提供重复精度高且可靠、高性价比的“工业用传感器”，努力满足客户的自动化、节省人力、防止不合格品等需求。深圳华铨诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。

深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。对刀仪操作注意事项，操作Z轴快速位移时请勿大力拉扯，请将把手往内压下，在移至接近刀具时，再使用微调手轮；量测刀具时，请以刀背接触侧头，避免损坏测头及量仪。深圳华铨诺公司销售的产品，从日本走向中国再亚洲走向世界50多个国家。日本美得龙metrol在特殊的加工中，如成型刀，使用机外对刀仪进行刀具轮廓的测量和刀具状态判断是费时而复杂的工作，同时对操作者的对刀技巧也有很高的要求。这时，若使用机内日本美得龙metrol对刀仪，可以随时进行刀具轮廓的扫描测量或监控，并根据需要进行相应参数的自动更新。日本美得龙metrol对刀仪刀具轮廓的测量和监控，极大减少设备使用率和故障率。

做生意，一定不是利益放第一位，品质和客户放在心里，这样生意才能长久，这就是华铨诺公司一直坚

持的。对刀仪又称机床对刀仪。它是数控机床的标准配件。从早期的附表对刀仪、光电对刀仪发展到目前常用的自动对刀仪。目前常用的有三类：接触式对刀仪、激光对刀仪和磁感应对刀仪。接触式对刀仪重复定位精度1um，使用寿命600万次。它可以使用指令（编程代码）进行操作。国内数控操作人员操作非常方便，在国内外得到广泛应用。有个问题说下，我们一定不会和国产的，无论是品质还是价格都没有可比性。日本美德龙metrol无线电式对刀仪，无线电信号传输范围一般在10米以上。其优点是无线电信号传输范围大并且不易受到环境影响，对刀后可以随时从工作台面取下不占用加工空间，并且可以多台机床共用一台对刀仪从而可以降低综合成本。该类对刀仪多用于大型重型机床。

很多用了深圳华铨诺公司产品的朋友和客户，都夸赞深圳华铨诺公司产品比较好。自动对刀仪分类——接触式对刀仪包括：各种雕刻机对刀仪、雕刻机、铣床对刀仪、钻床、攻丝机对刀仪、加工中心对刀仪、车床对刀仪接触式对刀仪通过信号传输与数控机床系统连接匹配。它是机床自动化生产的一部分。用于加工前、加工中、加工后的刀具检测、对刀、热修、磨损补偿和刀具断裂监测，损伤预警功能可及时避免不良品和废品。华铨诺公司销售的进口品牌产品*为苦恼的事情，就是卖到客户那里的产品不坏，经常听到客户说的*多的话是，您的产品太好了，用了几年就是不坏。日本公司山崎马扎克，全球超精密加工领域中精度*高的母机。日本捷太科特自由曲面金刚石加工机，此设备主要用来对各种光学镜头和蓝光镜片模具，进行超精密车削及研磨。他们里面就用了日本美德龙metrol产品。全球70%的精密机床，都搭载着由日本美德龙公司研制的世界*高精度的微米级全自动对刀仪。<http://shenzhen.11467.com/info/13024680.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13012216.htm><http://shenzhen.11467.com/info/12999651.htm>