600A柴油发电电焊机抢险救灾用

产品名称	600A柴油发电电焊机抢险救灾用
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:TO600A-J 启动方式:电启动 品牌:大泽动力
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	18516203257 18516203257

产品详情

600A柴油发电电焊机抢险救灾用大泽 电焊机采用发电与焊接共用一个发电绕组，通过高频逆变技术，将发电输出转换为焊接所需电压与电流，显著减小了焊机的体积、重量和损耗，提高了焊机的整机效率，同时,由于工作在高频状态，焊接穿透力强,熔池深,具有引弧容易、飞溅小，电流稳定、成型好等特点，有利于提高焊接产品的质量。

大泽发电电焊机直流电弧焊时，因受焊接回路中电磁力的作用而产生的电弧偏吹叫磁偏吹，防止磁偏吹的措施一般有：

（1）采用短弧小电流进行焊接；

（2）适当改变焊件上接地线的部位和采用双接地线；

（3）调整焊条角度，使之向偏吹一侧倾斜；

（4）焊接较小工件时，可将焊接电缆在焊件上缠绕两三圈使之产生与磁偏吹磁场反方向的磁场。

（7）改变焊件上的接地线位置，尽可能使电弧周围的磁力线分布均匀。

600A柴油发电电焊机抢险救灾用 大泽发电电焊机手弧焊是各种电弧焊方法中发展较早、目前仍然应用较广的一种焊接方法。它是以外部涂有涂料的焊条作电极和填充金属，电弧是在焊条的端部和被焊工件表面之间燃烧。涂料（焊药）在电弧热作用下一方面可以产生气体以保护电弧，另一方面可以产生熔渣覆盖在熔池表面，防止熔化金属与周围气体相互作用。熔渣更重要的作用是与熔化金属产生物理化学反应或添加合金元素，改善焊缝金属性能。

型　号： TO600A-J

电焊机参数

额定电流： 600A

电流调节： 0-600A

额定电压： 26-30V

焊条直径： 2.0-8.0mm

空载电压： 65V

负载持续%：100

发电机参数

额定功率： 25KW

额定电压： 220/380V

相　数： 单三相

额定频率： 50HZ

结构类型： 静音式

转　速： 1500rpm

绝缘等级： H

工作时间： 8-12H

发动机参数

发动机型号：TO4100D

额定功率： 30.1KW

气 缸 数： 四缸

进气方式： 自然吸气

燃油类型： 0#、-10# 柴油

排　量： 3.61

工作时间： 8-12h

油　耗： 206g/kw.h

润滑方式： 压力与飞溅润滑

机油容量： 8L

整机参数：

油　箱： 60L

长 宽 高： 2400*1100*1500（mm）

净　重： 900/980（kg）

拖车尺寸： 2250*1650*2000mm

拖车重量： 1400kg

长度牵引杆没算进去，包装的时候是立起来的，牵引杆1000mm

600A柴油发电电焊机抢险救灾用大泽发电焊机比竞争对手类似输出的机器更小，更轻，更静音，更平稳。

标准特性包括机油盘加热器，进气口多路加热器。

输出并联选择开关和自动空载运行

智能送丝机兼容（只有SF型号具备）。发电电焊机/发电机

具有很好RMD③和脉冲气保焊工艺。增加生产率，质量，并

且提高现场焊接效率。

在使用发电电焊机时预防措施：对设备进行定期的预防性试验；要求厂家对断路器进行异相接地试验，并提供相应的试验数据；变电所应装设电容器组自动投切装置；制定大修计划，包括试验仪器也要定期检验；要注意技术参数的调整，使之符合规程要求；加强设备的巡视，及时发现设备存在的问题，把事故消灭在萌芽状态。