

台达伺服驱动与电机江苏一级总代理 凌普

产品名称	台达伺服驱动与电机江苏一级总代理 凌普
公司名称	常州市凌普工业自动化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州常州市新北区通江大道 391号星北发展大厦A座610-707室
联系电话	0519-85010555 13961491565

产品详情

<http://www.cz-lp.com/index.asp> ASDA-B2系列 进阶泛用型 容量范围:0.1kW~3kW 输入电压: AC 200V~230V, 使用单相/三相输入或三相输入。位置/速度/转矩控制模式 编码器分辨率为17 bit (160000 ppr) 高速脉冲输入 (4MPPS) 支持 Modbus通讯协议 (通讯接口: RS-485 / RS-422 / RS-232) ASDA-A2系列 高性能型 容量范围:0.1kW~7.5kW 输入电压: AC 200V~230V, 使用单相/三相输入或三相输入 接受光学尺与编码器信号支持全闭环回路控制 增量型旋转编码器20-bit分辨率, 可适用于高精度应用场合 提供高速通讯网络 扩展模块可设计多种功能符合客制化产品需求 内置运动控制功能 (强大的内部位置模式!) 电子凸轮

功能可设定机械的最佳化移动路径; 最大可规划720点的位置 (适用于食品加工机及封口机) 内置龙门同步功能 (CNC线切割&电子产业机台) 达ASDA-AB系列交流伺服系统 本系列是台达进阶泛用型的交流伺服驱动系统。内置单轴位置控制模式, 可以经由参数设置并搭配数字输入/输出或使用Modbus通讯, 实现点对点的定位控制、原点搜寻功能、与刀库控制等多种模式。规格特性:

- 1、输出功率范围100W-2KW
- 2、输入电源AC200V-230V (单相/三相 1.5kW; 三相 2kW)
- 3、输入电源 AC 200V~230V
- 4、内置位置/速度/扭矩模式
- 5、内置八组位置控制存储器
- 6、分度功能控制模式(刀库)
- 7、原点搜寻、寸动教导模式
- 8、支持标准Modbus格式
- 9、通讯格式 RS232/RS485/RS422

最佳应用: 机械加工中心的刀库控制, 分度装配系统、封口机、剪床机、送料机、雕刻机、车床、高速卷绕机、检测机、切割机、PCB点胶机、成型机