

惠州兴达EPS PKF-301XS发泡料总代理商

产品名称	惠州兴达EPS PKF-301XS发泡料总代理商
公司名称	上海慰欣贸易有限公司
价格	.00/件
规格参数	EPS代理商:兴达一级总代理商 型号:EPS授权代理商
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路,重庆市,贵州省
联系电话	021-51877389 13524888958

产品详情

1.EPS产品是一种新型的外墙装饰构件，它是采用聚苯乙烯泡沫为基材，用自粘型网格布粘贴，高强度抗裂砂浆为基础层，自制砂浆为罩面层形成的一种新型构件，EPS构件优点:1.重量仅为GRC产品的1/6。方便安装和运输，2.可塑性强，采用二维热切割机切割，造型多变，**度高，聚苯乙烯泡沫塑料(EPS)混凝土是一种质轻而具有良好力学性能的新型建材.EPS混凝土的力学性能与混凝土基质强度以及EPS颗粒粒径有关.通过试验比较不同EPS颗粒级配,不同EPS粒径大小的EPS混凝土的抗压、抗拉、抗折强度,提出了EPS混凝土抗压强度关系表达式,并用超声检测的方法测试了EPS混凝土的受压破坏过程.研究表明,EPS混凝土的力学性能2. 模具方面：（1）模具排气不衣，易烧焦，或浇注系统的尺寸过小，剪切过于厉害造成焦化。（2）模内有不适当的油类润滑剂、脱模剂。

显示器XS-401相关介绍

快速级——EPS原料性能简述快速级 EPS产品规格

规格GRADE	粒径BEAD SIZE (mm)	一次可发倍率PRE- EXPANSIONRATE	典型应用领域APPLICATI ON

PKF-301XS	1.00-1.60	50-70	板材及低密度制品Low density, high circle molding
PKF-302XS	0.85-1.25	45-65	壁厚大于12mm普通制品和大的包装制品General product with thickness over 12 mm and large packaging molding
PKF-303XS	0.70-1.00	40-60	中等密度包装制品Medium-density packaging and thin wall packaging moldings
PKF-401XS	0.50-0.80	40-55	壁厚大于8mm的包装制品Packaging with thickness over 8 mm and high density articles
PKF-501XS	0.40-0.60	30-50	壁厚大于6mm的包装制品Packaging with thickness over 6 mm and high density articles
PKF-601XS	0.30-0.50	20-40	消失模头盔类特殊制品Lost foam process and special articles

快速级EPS原料赋予加工过程及制品优良的性能1.原粒均匀，泡粒流动性好。2.预发及成型时无不良气味。3.熟化时间短。4.在自动成型机上具有冷却快的特点，如真空冷却效果更好。5.泡孔均匀细密，制品外观亮丽平整。6.制品内部结合性好，抗冲击性能高。7.符合食品级要求，可以安全地接触生活用品。8.建议推荐发泡倍率40~60倍。

模塑制品物理性质

性能Property	单位Unit	密度 (kg/m ³) Density (kg/m ³)			
		15	20	25	30
抗压强度 (变形10%) Compressive strength	KPa	65-110	100-160	140-210	180-225

Resistance (Distortion 10%)					
弯曲强度 Bending Strength	KPa	160-210	240-300	325-400	410-490
拉伸强度 Stretch Strength	KPa	150-230	225-325	260-415	375-510
线性热膨胀系数 Linearity Thermal Expansion Coefficient	1/K	6*10 ⁻⁵			
*大热传导率 Max. Heat Exchange Ratio	W/(m*k)	0.35			
比热 Specific Heat	KJ/(kg*k)	1.21			

推荐加工条件1.选料根据制品外形及密度要求选择粒径，大制品中低密度（小于16克/升）选择302XS或301XS。连续式预发机优先选择302XS或303XS，间歇式预发机优先选择303XS / 401XS / 501XS。2.预发泡蒸汽压力 0.15MPa-0.30MPa预发温度 96-108 熟化时间 4-24小时3.成型固模蒸汽压力0.7-1.2kgf/cm²移模蒸汽压力0.75-1.2kgf/cm²

健康与安全1.快速级EPS原料完全符合食品级要求，残留单体含量小于0.2%wt，可以安全地与食品接触。芳烃杂质总量大大低于同类产品中的芳烃含量。2.在储存、运输、加工过程中，会产生少量的发泡剂戊烷，戊烷在空气中的爆炸极限浓度为1.1-6.0%，所以原料及制品必须保证通风良好，远离明火，消除静电。