

钛合金超声波塑焊头 刀头模具

产品名称	钛合金超声波塑焊头 刀头模具
公司名称	陕西泰迺信金属材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	牌号:tc4 牌号:TC11 产地:宝鸡市渭滨区钛城路温泉工业园6号
公司地址	陕西省宝鸡市高新开发区钛城路温泉工业园6号 (注册地址)
联系电话	15609178919

产品详情

超声波焊接具有焊接速度快、操作方便、低压、环保、生产成本低且效率高等诸多优点，还可以避免钛合金用传统的焊接方法造成的一些问题，如：焊接接头晶粒易粗化、焊缝有形成气孔倾向、易形成冷裂纹、易受气体等杂质污染而脆化。但是超声波焊接接头的形成机理目前还没形成一致的看法，尤其是焊接温度能否达到金属的熔点存在诸多争议。而超声波焊接能否达到金属的熔点对于研究超声波焊接的机理有着重要的指导作用，故一直是众多学者所探讨的问题。本文利用实验结合模拟的方法对钛合金超声波焊接的温度场和应力场进行研究。