

管道接口电热熔套，电热熔套安装方法，电热熔套

产品名称	管道接口电热熔套，电热熔套安装方法，电热熔套
公司名称	廊坊勋旺节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村
联系电话	15631606333 15631606333

产品详情

管道补口聚乙烯热熔套

安装步骤

1、安装热熔套时，应清除接头部位泥土、污物，把热熔套放于接口中间，并保证电热丝放置于外套这上；2、将热熔套搭接，并在热熔大纵向接缝处放置压板，以保证接口搭接处紧密接触，热熔套中两端电热比部位用打包带扎紧、扎牢，不得松动；3、将热熔套上的电热丝与控制箱（输出）连接，启动开关，可根据规格参考表设定电压及通电时间；4、当接头边缘有熔化后的聚乙烯溢出，切断电源或自动断电；5、一般根据现场环境情况，**热熔套**接口需要20-30分钟自然冷却，然后才以卸下打包带和压板。

热收缩缠绕带系列是为埋地及架空钢质管道及保温外防面而设计制造的热缩型防腐带材，主要用于钢管弯曲部位缠绕包覆防腐处理和管道防腐层破损修复，也可用于整根钢管的缠绕包覆防腐处理及补口防腐处理。它是由辐射交联聚烯烃基材和特种密封热熔胶复合而成，特种密封热熔胶与聚乙烯基材、钢管表面及固体环氧涂层可形成良好的粘接。

在施工时，首先将管道预热，用机器或手工缠绕在处理过的管道上，保证搭接宽度不小于25mm，均匀加热带材，带材在径向方向均匀收缩，同时热熔胶熔化。填充和包覆在管道上，形成牢固连续的管道外防腐层，可以抵抗土壤应力，抗静水压力，抗阴极剥离，抗化学腐蚀和霉菌侵蚀等多种腐蚀行为，为钢制管道提供长期、有效的保护。