

# 南京注塑产品模内热切 亿玛斯自动化公司 注塑产品模内热切定做

产品名称	南京注塑产品模内热切 亿玛斯自动化公司 注塑产品模内热切定做
公司名称	亿玛斯自动化精密工业（东莞）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇沙步第二工业区沙园路50号
联系电话	13641422690 13641422690

## 产品详情

亿玛斯自动化精密工业（东莞）有限公司专注于超高压油压设备、微型油缸、切刀模组的销售与服务；为客户提供完整的模具，帮客户简化模具结构、提高模具生产稳定性、提升良好率、降低直接人力成本，注塑产品模内热切定做，从而提升客户产品竞争力。

亿玛斯自动化精密工业（东莞）有限公司模内热切将浇口模内自动剪切技术导入，使注塑行业得到跨越式的发展。目前注塑行业的现状：经营成本，品质良率，工作效率不可掌控：

- 1、订单波动与资源难以取得平衡
- 2、社会成本高涨，人力成本越来越高
- 3、传统劳动密集型产业招工难，制造业低廉充足的劳动力时代已经成为过去；未来，时间的附加价值
- 4、模内自动化是将自动化的起点由传统成型加工前推至模具，在模具制造端即引进自动化概念，使产品在模具打开前已实现与料头分离、二次压缩等动作，从而达到精简人力，稳定提高产品品质，降低整体运营成本目标。

模内自动化生产的优势:(1).降低人力需求(2).降低成型周期(3).简化模具结构，生产稳定性高(4).降低产品认为品质影响(5).机构简化、降低模具维护成本模内热切技术概述：随着中国制造人口红利的逐渐消失，制造业的拐点即将到来，面对劳动力短缺、技术升级等实际情况，顺势而为鼓励企业进行机器换人，在为“制造”培育智能制造新动力的同时，南京注塑产品模内热切，也已在有意识地培育壮大自动化产业，加快经济社会向更高层次转型升级。

模内热切是一种用于将材料沿着一定形状的切割面进行切割的设备。它的主要应用领域包括汽车制造、

电子行业、航空航天等。

模内热切设备的主要组成部分包括：机械部分、电气控制部分和软件部分。其中，机械部分主要包括机身、刀具、传动系统等；电气控制部分主要包括控制器、电源等；软件部分主要包括操作系统、应用软件等。

模内热切设备的工作原理是：将材料夹紧在夹具上，通过夹具的旋转运动来实现切割。在切割过程中，电气控制部分控制夹具的旋转速度和切割速度，操作系统将加工程序和切割参数存储在设备内部，并在加工过程中实时调用。

为保证塑件表面的质量要求，设计时应注意以下问题。

1. 周圈环形进浇切刀切入面尽可能避免圆角，圆角切刀易受冲击损坏，且圆边会有明显的分型线
2. 环形进浇周圈不能有拔模斜度，因为切刀是直的，且按垂直方向向前挤压，切不出任何斜度
3. 环形进浇周圈料厚小为0.8mm，注塑产品模内热切定制，达到1.0mm或以上，否则不宜成型和切除浇口
4. 环形进浇切刀对侧尽可能避免圆角，如果有装配需求可以考虑设计倒角。因为设计圆角后与切刀接触面为非平面，易损坏
5. 模内热切液路布局。设计模内热切模具的液路时，保证液路入口离地面高度低于出口的原则。主液路孔径设计为 $\varnothing 4\sim\varnothing 6\text{mm}$ ，根据液路加工难易度尽量选择小孔径尺寸；分液路孔径设计为 $\varnothing 3\text{mm}$ ；主液路至微型缸底部的尺寸越小越好，不大于8mm为宜。

南京注塑产品模内热切-亿玛斯自动化公司-注塑产品模内热切定做由亿玛斯自动化精密工业（东莞）有限公司提供。亿玛斯自动化精密工业（东莞）有限公司是广东东莞,工程机械配件的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在亿玛斯自动化领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创亿玛斯自动化更加美好的未来。