

凸轴轴 利兴机械

产品名称	凸轴轴 利兴机械
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

产品详情

立式镗床，分为立式双柱坐标镗床和立式单坐标镗床。立式双柱坐标镗床具有由两侧立柱，顶梁和床身构成的龙门框架式结构。立式双柱坐标镗床的主轴箱(装在龙门框架上)其悬伸距离较小，轴，并且工作台和床身之间层次少。所以，这种坐标镗床刚度较高，承载能力较强。因此，大、中型坐标镗床常采用这种布局形式。立式单柱坐标镗床，这种类型机床工作台的三个侧面都是敞开的同，凸轴，操作比较方便，键槽轴，但由于这种坐标镗床的工作台须实现两个坐标方向的移动，使工作台和床身之间层次增多，削弱了刚度。此外，由于主轴箱悬臂安装，当机床尺寸较大时，给保证加工精度增加了困难。因此，此种布局形式多为中、小型坐标镗床采用。

合理选择切削用量

车削细长轴时，切削用量应比普通轴类零件适当减小，用硬质合金车刀粗车，可按下表切削用量

机床主轴指的是机床上带动工件或刀具旋转的轴。通常由主轴、轴承和传动件（齿轮或带轮）等组成主

横林精工机床电主轴轴部件。除了刨床、拉床等主运动为直线运动的机床外，大多数机床都有主轴部件。主轴部件的运动精度和结构刚度是决定加工质量和切削效率的重要因素。衡量主轴部件性能的指标主要是旋转精度、刚度和速度适应性。 旋转精度：主轴旋转时在影响加工精度的方向上出现的径向和轴向跳动（见形位公差），主要决定于主轴和轴承的制造和装配质量。 动、静刚度：主要决定于主轴的弯曲刚度、轴承的刚度和阻尼。 速度适应性：允许的转速和转速范围，主要决定于轴承的结构和润滑，光轴，以及散热条件。

为便于轴上零件的装拆，常将轴做成阶梯形。对于一般剖分式箱体中的轴，它的直径从轴端逐渐向中间增大。可依次将齿轮、套筒、左端滚动轴承、垫片和锁紧螺母、透盖和带轮从轴的左端装拆，另一滚动

轴承和弹挡圈从右端装拆。

二、轴上零件的定位和固定

1) 轴上零件的轴向固定。

常采用轴肩和轴环、套筒、圆螺母或弹性挡圈、轴端挡圈、圆锥面等形式。2) 轴上零件的周向固定。

多采用键、花键或过盈配合等。

1) 轴上零件的轴向固定

轴上零件的轴向固定。常采用轴肩和轴环、套筒、圆螺母或弹性挡圈、轴端挡圈、圆锥面等形式。

2) 轴上零件的周向固定

轴上零件的周向固定。多采用键、花键、销或过盈配合等。

凸轴-轴-利兴机械由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。济宁利兴精密机械制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 济宁 的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。利兴机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！同时本公司还是从事光轴加工，光轴定制，光轴生产的厂家，欢迎来电咨询。