

## c4钢阀图片 贵州c4钢阀 五二五化机规格齐全

产品名称	c4钢阀图片 贵州c4钢阀 五二五化机规格齐全
公司名称	襄阳五二五化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市深圳工业园襄州大道7号
联系电话	18071778832 18071778832

## 产品详情

### 2.螺栓连接

螺栓连接是通过螺栓这种紧固件把连接件连接成为一体。  
螺栓连接分普通螺栓连接和高强度螺栓连接两种。

优点：

施工工艺简单、安装方便，特别适用于工地安装连接，也便于拆卸，适用于需要装拆结构和临时性连接。

缺点：

需要在板件上开孔和拼装时对孔，增加制造工作量，且对制造的精度要求较高；螺栓孔还使构件截面削弱，且被连接件常需相互搭接或增设辅助连接板（或角钢），因而构造较繁且多费钢材。

C4钢用于间接法（法）浓的装置里的管道、阀门、冷凝器、泵类等使用效果非常好；C4钢材质为:00Cr14Ni14Si4超低碳奥氏体不锈钢，具有优良的抗晶间和应力腐蚀能力；价格和很多因素相关，并且天天变化，可去有色金属行情网站查询。是重要的化工原料，贵州c4钢阀，它广泛应用于国民经济的许多部门。无论是生产还是使用，c4钢阀图片，都会遇到的腐蚀问题。是强氧化性酸，c4钢阀公司，即使是稀也具有很强的氧化性。

角焊缝：

角焊缝的形式：角焊缝按其长度方向和外力作用方向的不同，可分为平行于力作用方向的侧面角焊缝、垂直于力作用方向的正面角焊缝与力作用方向斜交的斜向角焊缝以及围焊缝。

角焊缝截面形式又分为普通式、平坡式和深熔式。普通式截面焊脚边比例为1：1，近似于等腰直角三角形，其传力线弯折较剧烈，故应力集中严重。对直接承受动力荷载的结构，为使传力平顺，正面角焊缝宜采用两焊角边尺寸比例1：1.5的平坡式（长边顺内力方向），侧面角焊缝宜采用比例为1：1的深熔式。

c4钢阀图片-贵州c4钢阀-五二五化机规格齐全(查看)由襄阳五二五化工机械有限公司提供。襄阳五二五化工机械有限公司位于湖北省襄阳市深圳工业园襄州大道7号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目二五化工机械在化工设备中享有良好的声誉。五二五化工机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。五二五化工机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。