

## 各种纺织弹簧，压缩簧 样品

产品名称	各种纺织弹簧，压缩簧 样品
公司名称	嵊州市百佳弹簧厂
价格	.00/个
规格参数	样品或现货:样品 是否标准件:非标准件 标准编号:详谈
公司地址	嵊州市金庭镇后山村床光
联系电话	13173995226

## 产品详情

样品或现货	样品	是否标准件	非标准件
标准编号	详谈	品牌	百佳
型号	详谈	材质	多款供选
用途	多种用途	钢丝直径	多款选择 (mm)
弹簧外径	多款选择 (mm)	弹簧内径	多款选择 (mm)
节距	多款选择 (mm)	自由高度	多款选择 (mm)
旋向	多款供选	形状	可供选择

我厂生产各类弹簧，本产品是纺织机械，家庭电器，电器开关，机械配件等。当然可以根据客户要求提供各类表面处理，欢迎新老客户来电洽谈。

## 备注资料

控制机械的运动，如内燃机中的阀门弹簧、离合器中的控制弹簧等。吸收振动和冲击能量，如汽车、火车车厢下的缓冲弹簧、联轴器中的吸振弹簧等。储存及输出能量作为动力，如钟表弹簧等。用作测力元件，如测力器、弹簧秤中的弹簧等。弹簧的载荷与变形之比称为弹簧刚度，刚度越大，则弹簧越硬。按受力性质，弹簧可分为拉伸弹簧、压缩弹簧、扭转弹簧和弯曲弹簧，按形状可分为碟形弹簧、环形弹簧、板弹簧、螺旋弹簧、截锥涡卷弹簧以及扭杆弹簧等。普通圆柱弹簧由于制造简单，且可根据受力情况制成各种型式，结构简单，故应用最广。弹簧的制造材料一般来说应具有高的弹性极限、疲劳极限、冲击韧性及良好的热处理性能等，常用的有碳素弹簧钢、合金弹簧钢、不锈钢弹簧钢以及铜合金、镍合金和橡胶等。弹簧的制造方法有冷卷法和热卷法。弹簧丝直径小于8毫米的一般用冷卷法，大于8毫米的用热卷法。有些弹簧在制成后还要进行强压或喷丸处理，可提高弹簧的承载能力。弹簧是机械和电子行业中广泛使用的一种弹性元件，弹簧在受载时能产生较大的弹性变形，把机械功或动能转化为变形能，而卸载后弹簧的变形消失并回复原状，将变形能转化为机械功或动能。弹簧的类按受力性质，弹簧可分为拉伸弹簧、压缩弹簧、扭转弹簧和弯曲弹簧；按形状可分为碟形弹簧、环形弹簧、板弹簧、螺旋弹簧、截锥涡卷弹簧以及扭杆弹簧等。普通圆柱弹簧由于制造简单，且可根据受力情况制成各种型式，

结构简单，故应用最广。弹簧的制造材料一般来说应具有高的弹性极限、疲劳极限、冲击韧性及良好的热处理性能等，常用的有碳素弹簧钢、合金弹簧钢、不锈钢弹簧钢以及铜合金、镍合金和橡胶等。扭转弹簧的制造方法有冷卷法和热卷法。弹簧丝直径小于8毫米的一般用冷卷法，大于8毫米的用热卷法。有些弹簧在制成后还要进行强压或喷丸处理，可提高弹簧的承载能力。什么是螺旋弹簧？螺旋弹簧即扭转弹簧，是承受扭转变形的弹簧，它的工作部分也是密绕成螺旋形。扭转弹簧的端部结构是加工成各种形状的扭臂，而不是勾环。扭转弹簧常用于机械中的平衡机构，在汽车、机床、电器等工业生产中广泛应用。什么是拉伸弹簧？拉伸弹簧是承受轴向拉力的螺旋弹簧，拉伸弹簧一般都用圆截面材料制造。在不承受负荷时，拉伸弹簧的圈与圈之间一般都是并紧的没有间隙。什么是压缩弹簧？压缩弹簧是承受向压力的螺旋弹簧，它所用的材料截面多为圆形，也有用矩形和多股钢索卷制的，弹簧一般为等节距的，压缩弹簧的形状有：圆柱形、圆锥形、中凸形和中凹形以及少量的非圆形等，压缩弹簧的圈与圈之间有一定的间隙，当受到外载荷时弹簧收缩变形，储存变形能。什么是扭转弹簧？扭力弹簧利用杠杆原理，通过对材质柔软、韧度较大的弹性材料的扭曲或旋转，使之具有极大的机械能。[编辑本段]弹簧各部分名称：

- (1) 弹簧丝直径d:制造弹簧的钢丝直径。
- (2) 弹簧外径D:弹簧的最大外径。
- (3) 弹簧内径d<sub>1</sub>:弹簧的最小外径。
- (4) 弹簧中径d<sub>2</sub>:弹簧的平均直径。它们的计算公式为： $d_2 = (D + d_1) \div 2 = d_1 + d = D - d$
- (5) t:除支撑圈外，弹簧相邻两圈对应点在中径上的轴向距离成为节距，用t表示。
- (6) 有效圈数n:弹簧能保持相同节距的圈数扭转弹簧。
- (7) 支撑圈数n<sub>2</sub>:为了使弹簧在工作时受力均匀，保证轴线垂直端面、制造时，常将弹簧两端并紧。并紧的圈数仅起支撑作用，称为支撑圈。一般有1.5t、2t、2.5t，常用的是2t。
- (8) 总圈数n<sub>1</sub>:有效圈数与支撑圈的和。即 $n_1 = n + n_2$ 。
- (9) 自由高h<sub>0</sub>:弹簧在未受外力作用下的高度。由下式计算： $h_0 = nt + (n_2 - 0.5)d = nt + 1.5d$ (n<sub>2</sub>=2时)
- (10) 扭转弹簧展开长度l:绕制弹簧时所需钢丝的长度。 $l = n_1(\frac{D}{2} + \frac{d}{2})\pi + n_2(\frac{D}{2} + \frac{d}{2})\pi = d_2 n_1 + \text{钩部展开长度(拉簧)}$
- (11) 螺旋方向:有左右旋之分，常用右旋，图纸没注明的一般用右旋。
- (12) 弹簧旋绕比;中径d与钢丝直径d之比[编辑本段]弹簧的规定画法 (1) 在平行螺旋弹簧线的视图上，各圈的轮廓线画成直线。(2) 有效圈数在4圈以上的弹簧，可只画出其两端1~2圈(不含支撑圈)。中间用通过弹簧钢丝中心的点画线连起来。(3) 在图样上，当弹簧的旋向不作规定时，螺旋弹簧一律画成右旋，左旋弹簧也画成右旋，但要注明“左”字。[编辑本段]弹簧的应用 大多数材料都有不同程度的弹性扭转弹簧，如果将其弯曲，便会以很大的力量恢复其原形。在人类历史上，一定很早就注意到树苗和幼树的树枝有很大的挠性，因为许多原始文化利用这一特性，在特制的门后或笼子后楔上一根棍，或者用活结套在一根杆上向下拉；一旦松开张力，这根棍或杆就会往回弹。他们就用这种办法来捕捉飞禽走兽。实际上，弓就是按这种方式利用幼树弹性的弹簧；先向后拉弓，然后撒手，让其回弹。中世纪时，这种想法开始出现在机械上，如纺织机、车床、钻机、磨面机和锯。操作者用手或脚踏板给出下压冲程，将工作机械往下拉，这时用绳索固定在机械上的一根杆弹回，产生往复运动扭转弹簧。弹性材料的抗扭性不压于它的抗挠性。希腊帝国时期(大概是公元前4世纪)发明了用搓成的腱绳或毛绳拉紧的扭簧，用以代替简单的弹簧来加强石弩和抛石机的威力。这时人们开始认识到，金属比木头、角质或任何这类有机物质的弹性更大。菲洛(其写作年代约为公元前200年)把它作为一项新发现来进行介绍。他估计读者是难以置信的。凯尔特人和西班牙人的剑的弹性，引起了他的亚历山大城的前辈的注意。为了弄清楚剑为什么有弹性，他们进行了许多实验。结果他的师傅克特西比发明了抛石机，抛石机的扭转弹簧是用弯曲的青铜板作成的——实际上是最早的片簧；菲洛本人又进一步改进了这些抛石机。富有创造性的克特西比在发明这种抛石机后，又想出了另一种抛石机——它利用汽缸内空气在受压的情况下产生的弹性工作。

我厂生产各类弹簧，本产品是弹簧网床，主要用于制作各类床，如学生用床，医疗用床，职工用床等，本产品表面镀锌，当然可以根据客户要求提供各类表面处理，欢迎新老客户来电洽谈。

## 备注资料

控制机械的运动，如内燃机中的阀门弹簧、离合器中的控制弹簧等。吸收振动和冲击能量，如汽车、火车车厢下的缓冲弹簧、联轴器中的吸振弹簧等。储存及输出能量作为动力，如钟表弹簧等。用作测力元件，如测力器、弹簧秤中的弹簧等。弹簧的载荷与变形之比称为弹簧刚度，刚度越大，则弹簧越硬。按受力性质，弹簧可分为拉伸弹簧、压缩弹簧、扭转弹簧和弯曲弹簧，按形状可分为碟形弹簧、环形弹簧、板弹簧、螺旋弹簧、截锥涡卷弹簧以及扭杆弹簧等。普通圆柱弹簧由于制造简单，且可根据受载情况制成各种型式，结构简单，故应用最广。弹簧的制造材料一般来说应具有高的弹性极限、疲劳

极限、冲击韧性及良好的热处理性能等，常用的有碳素弹簧钢、合金弹簧钢、不锈弹簧钢以及铜合金、镍合金和橡胶等。弹簧的制造方法有冷卷法和热卷法。弹簧丝直径小于8毫米的一般用冷卷法，大于8毫米的用热卷法。有些弹簧在制成后还要进行强压或喷丸处理，可提高弹簧的承载能力。弹簧是机械和电子行业中广泛使用的一种弹性元件，弹簧在受载时能产生较大的弹性变形，把机械功或动能转化为变形能，而卸载后弹簧的变形消失并回复原状，将变形能转化为机械功或动能。弹簧的类按受力性质，弹簧可分为拉伸弹簧、压缩弹簧、扭转弹簧和弯曲弹簧；按形状可分为碟形弹簧、环形弹簧、板弹簧、螺旋弹簧、截锥蜗卷弹簧以及扭杆弹簧等。普通圆柱弹簧由于制造简单，且可根据受载情况制成各种型式，结构简单，故应用最广。弹簧的制造材料一般来说应具有高的弹性极限、疲劳极限、冲击韧性及良好的热处理性能等，常用的有碳素弹簧钢、合金弹簧钢、不锈弹簧钢以及铜合金、镍合金和橡胶等。扭转弹簧的制造方法有冷卷法和热卷法。弹簧丝直径小于8毫米的一般用冷卷法，大于8毫米的用热卷法。有些弹簧在制成后还要进行强压或喷丸处理，可提高弹簧的承载能力。什么是螺旋弹簧？螺旋弹簧即扭转弹簧，是承受扭转变形的弹簧，它的工作部分也是密绕成螺旋形。扭转弹簧的端部结构是加工成各种形状的扭臂，而不是勾环。扭转弹簧常用于机械中的平衡机构，在汽车、机床、电器等工业生产中广泛应用。什么是拉伸弹簧？拉伸弹簧是承受轴向拉力的螺旋弹簧，拉伸弹簧一般都用圆截面材料制造。在不承受负荷时，拉伸弹簧的圈与圈之间一般都是并紧的没有间隙。什么是压缩弹簧？压缩弹簧是承受向压力的螺旋弹簧，它所用的材料截面多为圆形，也有用矩形和多股钢萦卷制的，弹簧一般为等节距的，压缩弹簧的形状有：圆柱形、圆锥形、中凸形和中凹形以及少量的非圆形等，压缩弹簧的圈与圈之间有一定的间隙，当受到外载荷时弹簧收缩变形，储存变形能。什么是扭转弹簧？扭力弹簧利用杠杆原理，通过对材质柔软、韧度较大的弹性材料的扭曲或旋转，使之具有极大的机械能。[编辑本段]弹簧各部分名称：

- (1) 弹簧丝直径d:制造弹簧的钢丝直径。
- (2) 弹簧外径d:弹簧的最大外径。
- (3) 弹簧内径d1:弹簧的最小外径。
- (4) 弹簧中径d2:弹簧的平均直径。它们的计算公式为： $d_2 = (d + d_1) \div 2 = d_1 + d = d - d$
- (5) t:除支撑圈外，弹簧相邻两圈对应点在中径上的轴向距离成为节距，用t表示。
- (6) 有效圈数n:弹簧能保持相同节距的圈数扭转弹簧。
- (7) 支撑圈数n2:为了使弹簧在工作时受力均匀，保证轴线垂直端面、制造时，常将弹簧两端并紧。并紧的圈数仅起支撑作用，称为支撑圈。一般有1.5t、2t、2.5t，常用的是2t。
- (8) 总圈数n1:有效圈数与支撑圈的和。即 $n_1 = n + n_2$ 。
- (9) 自由高h0:弹簧在未受外力作用下的高度。由下式计算： $h_0 = nt + (n_2 - 0.5)d = nt + 1.5d$ (n2=2时)
- (10) 扭转弹簧展开长度l:绕制弹簧时所需钢丝的长度。 $l = n_1(d_2)^2 + n_2(\text{压簧})l = d_2^2 n + \text{钩部展开长度}(\text{拉簧})$
- (11) 螺旋方向:有左右旋之分，常用右旋，图纸没注明的一般用右旋。
- (12) 弹簧旋绕比:中径d与钢丝直径d之比[编辑本段]弹簧的规定画法 (1) 在平行螺旋弹簧线的视图上，各圈的轮廓线画成直线。(2) 有效圈数在4圈以上的弹簧，可只画出其两端1~2圈(不含支撑圈)。中间用通过弹簧钢丝中心的点画线连起来。(3) 在图样上，当弹簧的旋向不作规定时，螺旋弹簧一律画成右旋，左旋弹簧也画成右旋，但要注明“左”字。[编辑本段]弹簧的应用 大多数材料都有不同程度的弹性扭转弹簧，如果将其弯曲，便会以很大的力量恢复其原形。在人类历史上，一定很早就注意到树苗和幼树的树枝有很大的挠性，因为许多原始文化利用这一特性，在特制的门后或笼子后楔上一根棍，或者用活结套在一根杆上向下拉；一旦松开张力，这根棍或杆就会往回弹。他们就用这种办法来捕捉飞禽走兽。实际上，弓就是按这种方式利用幼树弹性的弹簧；先向后拉弓，然后撒手，让其回弹。中世纪时，这种想法开始出现在机械上，如纺织机、车床、钻机、磨面机和锯。操作者用手或脚踏板给出下压冲程，将工作机械往下拉，这时用绳索固定在机械上的一根杆弹回，产生往复运动扭转弹簧。弹性材料的抗扭性不压于它的抗挠性。希腊帝国时期(大概是公元前4世纪)发明了用搓成的腱绳或毛绳拉紧的扭簧，用以代替简单的弹簧来加强石弩和抛石机的威力。这时人们开始认识到，金属比木头、角质或任何这类有机物质的弹性更大。菲洛(其写作年代约为公元前200年)把它作为一项新发现来进行介绍。他估计读者是难以置信的。凯尔特人和西班牙人的剑的弹性，引起了他的亚历山大城的前辈的注意。为了弄清楚剑为什么有弹性，他们进行了许多实验。结果他的师傅克特西比发明了抛石机，抛石机的扭转弹簧是用弯曲的青铜板作成的——实际上是最早的片簧；菲洛本人又进一步改进了这些抛石机。富有创造性的克特西比在发明这种抛石机后，又想出了另一种抛石机——它利用汽缸内空气在受压的情况下产生的弹性工作。