

大兴亦庄研发样板-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业-快速交货

产品名称	大兴亦庄研发样板-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业-快速交货
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	亦庄电路板焊接厂家:亦庄实验板焊接厂家 亦庄pcb焊接厂家:亦庄贴片焊接厂家 亦庄样板焊接厂家:亦庄电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

大兴亦庄研发样板-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业-快速交货

大兴亦庄楚天鹰科技有限公司专业从事:-亦庄样板焊接、电路板焊接、实验板焊接、样板焊接、PCB贴片、大兴亦庄小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工大兴亦庄焊接厂家/公司/企业。大兴亦庄电路板加工厂 大兴亦庄研发样板-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业-快速交货 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

大兴亦庄小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更多**的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-亦庄样板焊接 大兴亦庄我公司品质:我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

大兴亦庄研发样板-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业-快速交货大兴亦庄研发样板-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。晶闸管又称为可控硅整流

器，我们经常也叫可控硅，单向可控硅它是PNPN四层半导体结构，中间形成三个PN结，总共有三个极：阳极，阴极和控制极。只要在阳极和阴极加正向电压并且控制板极有触发电流就能导通。值得注意的是：可控硅一旦导通，控制电压便失去了对它的控制作用，不论有没有控制电压，也不论控制电压的极性如何，将一直处于导通状态。要想关断，只有把阳极电压降低到某一临界值或者施加反向电压。而对于双向晶闸管来说，它相当于两个单向晶闸管的反向并联，这样的话双向晶闸管在正、反两个方向上都能够控制导电，双向晶闸管的正、反向伏安特性曲线具有对称性，所以给双向晶闸管的控制极加正的或负的触发脉冲，都能使管子触发导通，因此普遍用于交流控制开关场合。

大兴亦庄对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由研发样板大兴亦庄大兴亦庄研发样板-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业-快速交货-

亦庄批量焊接企业北京楚天鹰科技有限公司 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。时间继电器的处理时间继电器除了有延时动作的触点外，还有在线圈通电瞬间接通的瞬动触点。在梯形图中，可以在定时器的线圈两端并联储能位的线圈，它的触点相当于定时器的瞬动触点。设置中间单元在梯形图中，若多个线圈都受某一触点串并联电路的控制。为了简化电路，在梯形图中可以设置中间单元，即用该电路来控制某存储位，在各线圈的控制电路中使用其常开触点。这种中间元件类似于继电器电路中的中间继电器。设立外部互锁电路控制异步电动机正以转的交流接触器如果同时动作，将会造成三相电源短路。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。大兴亦庄大兴亦庄研发样板-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业-快速交货研发样板-亦庄样板焊接研发样板-亦庄批量焊接企业 电梯起重机械钢丝绳负责承载电梯上升与下降的荷载，钢丝绳承载性能决定了电梯起重机械是否稳固，为了确保钢丝绳在使用期间的安全性，同时延长钢丝绳的运行寿命，应该注重钢丝绳的维护。结合电梯起重机械钢丝绳的检测技术，例举钢丝绳运行中常用的维护技术，如下：1.清污电梯起重机械在上升、下降的运行过程中，钢丝绳始终处于运行的状态，此时钢丝绳与空气接触面积非常大，空气中的灰尘、颗粒会附着到钢丝绳的表面，在钢丝绳表面形成一层污垢，污垢会加速钢丝绳的腐蚀、磨损。27，电功率：单位时间(1s)电流所做的功叫作电功率,用符号P表示,单位为W或kW。28，瞬时功率：交流电路中任一瞬间的功率称为瞬时功率,用符号 P_t 表示,单位为W或kW。29，有功功率：正弦交流电路的瞬时功率在一个周期内的平均值,称为有功功率,用字母 P_a 表示,单位为W或kW。30，视在功率：电流I和电压U的有效值的乘积称为视在功率,用字母S或 P_s 表示,单位为VA或kVA。31，无功功率：具有电感或电容的电路中,在半周期的时间里,电源的能量变成磁场(或电场)的能量储存起来,而在另半周期的时间里,又把储存在磁场(或电场)的能量释放出来送还电源。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

大兴亦庄小批量焊接，SMT贴片电路板焊接厂大兴亦庄楚天鹰科技!大兴亦庄楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的大兴亦庄电路板焊接厂，大兴亦庄PCB焊接厂，大兴亦庄样板焊接厂

，大兴亦庄实验板焊接厂，大兴亦庄小批量电路板焊接厂，大兴亦庄电路板焊接厂家，大兴亦庄SMT贴片焊接厂家，大兴亦庄电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。大兴亦庄楚天鹰科技主要经营范围有:大兴亦庄电路板焊接，大兴亦庄PCB焊接，小批量PCB焊接，大兴亦庄样板焊接，大兴亦庄实验板焊接，大兴亦庄PCB打样，小批量电路板焊接，大兴亦庄BGA焊接，大兴亦庄SMT贴片焊接，大兴亦庄电子焊接，大兴亦庄电路板加工，大兴亦庄小批量电路板焊接，大兴亦庄小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。大兴亦庄研发样板-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业-快速交货大兴亦庄研发样板-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。Modbus是plc应用中常用的通讯手段，轮询是在进行一个控制器连接多个从站的通讯时常用的编程手段，由于ST语言在数据处理上的优势，此方法变得更为简单。下面以西门子S71214CPLC的ModbusRTU通讯为例，展现ST语言下的modbus通讯和轮询。硬件连接要准备的硬件和软件：1.西门子plc1214C；2.通讯板CB1241；3.USB转RS485转换器；4.Modscan2/Modsim32电脑模拟软件模拟主/从站，5.SPU(serialportUtility)，监视通讯报文。

大兴亦庄楚天鹰科技成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量大兴亦庄电路板焊接厂，大兴亦庄样板焊接加工，大兴亦庄PCB焊接厂，大兴亦庄实验板焊接加工，大兴亦庄研发板焊接，选择哈尔滨楚天鹰科技准没错。什么是智能数据分析？智能数据分析，它是指运用统计学、模式识别、机器学习、数据抽象等数据分析工具从数据中发现知识的分析方法。智能数据分析的目的是直接或间接地提高工作效率，在实际使用中充当智能化助手角色，使工作人员在恰当的时间拥有恰当的信息，帮助他们在有限的时间内作出正确的决定。智能数据分析的目的是直接或间接地提高工作效率，在实际使用中充当智能化助手角色，使工作人员在恰当的时间拥有恰当的信息，帮助他们在有限的时间内作出正确的决定。

大兴亦庄研发样板-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业-快速交货大兴亦庄研发样板-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。供电线路处于三相不平衡系统中，负序电流会产生附加损耗，增大线路损耗和压降。另外还增大对通讯系统的干扰，影响正常通讯质量。可能会造成继电保护误动作。对于敏感性负荷可能会造成无法正常工作。负序分量的产生，使电动机定子、转子的铜耗增加，电动机过热并导致绝缘老化加快。降低其运行寿命。三相电压不平衡的治理措施首先，尽量选用三相对称的用电设备。对于单相负荷，使其合理分布于三相中，使各相负荷尽可能平衡。若单相负荷不能合理分布在三相系统中时，要将单相负荷分散接于不同的供电点。

大兴亦庄线路板，电路板，PCB板，大兴亦庄pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有

铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插件件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插件件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插件件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

大兴亦庄研发样板-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业-快速交货

大兴亦庄研发样板-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务;北京电路板加工厂分体式空调器将一部分噪声源移至室外，以满足人们对室内安静的要求，一般将压缩机、冷凝器及其风机放在室外，构成室外机组，把蒸发器及其风机放在室内，构成室内机组。室内机组有壁挂式、吊顶式、嵌入式、落地式和台式等多种形式，但基本构成和原理大同小异。如下图所示是典型的分体式空调器电路，其中上图为室内机组；下图为室外机组。室内机组的风扇电动机采用电容运转PSC电路，风扇开关有高速（强风）和低速（弱风）的选择。室内机组还有冷、热选择开关；温度控制器可以有强冷、弱冷、强热和弱热的选择。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。大兴亦庄研发样板-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业-快速交货当然了，集体供暖用户每年的取暖费用是固定的，不需要考虑使用成本问题。安装方便：地暖属于隐蔽工程，想要装地暖，必须把地面凿开，难度丝毫不亚于二次装修。暖气却可以走明管，不会大面积影响原有的装修。暖气片缺点辅助功能多：暖气片可以烘烤衣物，这是地暖所不具备的优势。特别是对即使烧了暖气室内也不够热的用户来说，早晨穿上暖暖的衣服，简直是再幸福不过的事情了。刚刚洗过的衣物，也可以放在暖气片上烘干。暖气片适用范围暖气片节能、升温快等特点，都显示出它更适合自己烧暖气，而且每天分时段供暖的用户。

研发样板

大兴亦庄研发样板-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

研发样板大兴亦庄研发样板-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业 1图是漏电开关的零序电流互感器铁芯，可以看到火线和零线同时穿过铁芯。2图中的T是变压器，变压器有两个原边绕组，一个副边绕组。其中两个原边绕组线圈的缠绕方向一致，圈数也相等。当原边绕组1中流过电流 I_1 时，按右手螺旋定则判断出变压器铁芯中的磁力线方向。请注意，2图中变压器T的原边绕组1和原边绕组2的电流方向是相反的，按右手螺旋定则，如果电流 I_1 与 I_2 大小相等方向相反，则变压器铁芯中没有磁力线，副边绕组当然也不会出现感应电流和感应电压。

大兴亦庄焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。大兴亦庄研发样板-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业-快速交货研发样板大兴亦庄-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业北京楚天鹰科技有限公司在测量电流时，应特别注意必须把电路断开，将表笔串联在电路中。在测量2500v交流或直流高压电压时，要注意人身安全，测试表笔应该分别插入“2500v”及“-”插孔中。测量电阻时必须将被测电路与电源切断，当电路中有电容存在时必须先将电容进行放电，以免损坏表头。电阻测量时，量程应该选择合适。在测量低电阻时要注意接触电阻，在测量高电阻时（大于10kΩ），应该注意不可以加入并联电路（不应将人手接触表笔的金属部分或电阻器的引线部分）。

贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

贴片式元件的焊接方北京楚天鹰科技有限公两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。大兴亦庄

研发样板-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业大兴亦庄研发样板-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业-快速交货第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，*后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

大兴亦庄研发样板-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂不要管它是进口、国产，应用是否广泛，这些都不是现在应该考虑的问题。就像学习游泳一样，首先要做的就是，找个水浅的地方跳进去，先扑腾几下。入门是学习三菱还是西门子？有三菱的基础了，多久能学会西门子的PLC？这些不是问题，任何一款入门后，再换其他品牌都能很快上手。PLC技术是门实用技能，想掌握它，就从你面前的这个开始。误区找别人要资料这里说的找别人要资料，是那种胡子眉毛一

把抓的拷贝，不去区分是否适合自己。

[大兴亦庄研发样板-亦庄样板焊接-亦庄高端焊接工厂-品质无忧](#)