

湖南超纯水设备 EDI净水系统

产品名称	湖南超纯水设备 EDI净水系统
公司名称	常德慧尔蓝净水设备制造有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:慧尔蓝 型号:HEL-EDI-0.5T/H 产地:湖南常德
公司地址	湖南省常德市鼎城区郭家铺街道三滴水社区六组
联系电话	18007360732

产品详情

一、湖南超纯水设备 EDI净水系统基本介绍

1、采用EDI电除盐模块对原水进行深度脱盐处理，产水电阻率优于混床，且不需使用酸碱。EDI电除盐技术是水处理技术上的一次革新，改变了以往制取高纯水或者超纯水的方式，制取过程变得简单易掌握，不需人工干预其工作工程，变向的保证了产水水质，更加适合工业应用。EDI模块所需的占地面积小，在小、中、大型系统都有其优势。

二、湖南超纯水设备 EDI净水系统性能特点。

- 1、产水电阻率稳定；
- 2、设备占地面积小；
- 3、不需要储备酸碱；
- 4、自动化程度高，减少人工干预，提高工作稳定性；

三、湖南超纯水设备 EDI净水系统技术参数

1、工艺流程简图

原水 原水箱 原水泵 石英砂过滤器 活性炭过滤器 离子软化器 保安过滤器 一级高压泵 一级反渗透膜 二级高压泵 二级反渗透膜 二级纯水箱 EDI水泵 紫外线 EDI模块 超纯水箱（小型系统）

原水 原水箱 原水泵 石英砂过滤器 活性炭过滤器 离子软化器 保安过滤器 一级高压泵 一级反渗透膜 一级产水箱 二级高压泵 二级反渗透膜 二级纯化水箱 脱气膜 EDI水泵 紫外线 EDI模块

超纯水箱（中、大型系统）

2、EDI模块进水要求

进水电导率（含CO₂和SiO₂） < 40 μ S/cm

进水温度 5-45

进水压力 1.4-7bar

总氯*大值 < 0.02ppm

铁 < 0.01ppm

锰 < 0.01ppm

硫化物 < 0.01ppm

PH 4-11

总硬度 < 1.0ppm

溶解有机物 < 0.5ppm

硅 < 1.0ppm

3、产水电阻率 < 18M Ω*cm

4、系统回收率90%-95%

四、湖南超纯水设备 EDI净水系统使用说明

- 1、进水要求严格符合模块的进水标准，进水不符合标准时，应停运模块，对反渗透系统进行维护和保养，水质达标后再运行模块制水；
- 2、工作电流和工作电压应在模块允许的范围内，尽量以小电流运行；
- 3、回收率应设置在模块允许的范围内；
- 4、运行压力应设置在模块允许的范围内，当压力升高，应对模块停运检修，严禁超压运行；
- 5、严禁私自拆卸EDI模块。

五、湖南超纯水设备 EDI净水系统采购须知

- 1、提供源水的详细水质报告；
- 2、提供对产品水的详细需求；
- 3、提供设备房的尺寸或者以我公司的平面布局图设置设备房；
- 4、一般交货期3-15天，视系统的大小而定。