

# 亦庄PCB打样-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业-快速交货

产品名称	亦庄PCB打样-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业-快速交货
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	亦庄电路板焊接厂家:亦庄实验板焊接厂家 亦庄pcb焊接厂家:亦庄贴片焊接厂家 亦庄样板焊接厂家:亦庄电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

## 产品详情

### 亦庄PCB打样-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业-快速交货

亦庄楚天鹰科技有限公司专业从事:-亦庄样板焊接、电路板焊接、实验板焊接、样板焊接、PCB贴片、亦庄小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工亦庄焊接厂家/公司/企业。亦庄电路板加工厂 亦庄PCB打样-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业-快速交货 北京楚天鹰科技有限公司 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

亦庄小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更多\*\*的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-亦庄样板焊接 亦庄我公司品质:我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

亦庄PCB打样-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业-快速交货亦庄PCB打样-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业  
贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。使能断开，计数器停止计数，计数器位仍为1，使能位再为1时，计数器在原来的计数基础上计数。以上三种计数器可以通过复位指令复位。正

交计数器A相超前B相90度，增计数B相超前A相90度，减计数当要改变计数方向时（增计数或减计数），只要A相和B相的接线交换一下就可以了。译码指令和编码指令：译码指令和编码指令执行结果DECO是将VW2000的第十位置零（为十进制的1024），ENCO输入IN位为1的是第3位，把3写入VB10（二进制11）。

亦庄对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由PCB打样亦庄亦庄PCB打样-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业-快速交货-亦庄批量焊接企业所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm\*20mm到420mm\*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧機種我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。直流变频器的的工作原理是什么？答:所谓的直流变频器只能驱动直流无刷电机(它不同于交流电压型、交流电流型变频器的结构，所驱动交流感应电机或交流变频电机)。它是利用半导体技术，首先将交流电进行整流，转换成直流电，再送至由IGBT场效应管或电子模块，由微处理芯片指令控制进行开关作用的，它受控于直流电机内部安装的霍尔元件，两者互补，缺一不可。直流无刷电机如下图所示。无刷电机分为；无刷直流电机(BLDC)，永磁同步电机(PMSM)。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。亦庄亦庄PCB打样-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业-快速交货PCB打样-亦庄样板焊接PCB打样-亦庄批量焊接企业 三角形接法和星形接法，其实都不难。星形接法，其实就是把电动机的三个绕组，其中的一端头或者尾连接在一块，另一端尾或者头分别接三相电源。而三角形接法，就是把电动机的三个绕组依次连接以后，再接三相电源。比如，电动机的三个绕组头分别是1，2，3；尾分别是4，5，6那么，三角形接法就是1连接4，2连接6，3连接5。本文中的问题是电动机出线已经没有标识了，那么，步要做的就是，区分三个绕组的“头和尾”。利用万用表毫安档测量，原理是剩磁发电原理:将电动机的三绕组中每一绕组的一根引出线接在一起默认是头，并做好标识，余下三根引出线（每个绕组一根）也接在一起。用BMOV将数据写入RAM后，再从RAM中读出。将数据写入EEPROM盒时，需要花费一定的时间，务必请注意。4) RAM文件寄存器通道分配D6000~D7999，共2000点。驱动特殊辅助继电器M8074，由于采用扫描被禁止，上述的数据寄存器可作为文件寄存器处理，用BMOV指令传送数据。5) 特殊用寄存器通道分配D8000~D8255，共256点。是写入特定目的的数据或已经写入数据寄存器，其内容在电源接通时，写入初始化值（一般先清零，然后由系统ROM来写入）。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

亦庄小批量焊接，SMT贴片电路板焊接厂亦庄楚天鹰科技!亦庄楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的亦庄电路板焊接厂，亦庄PCB焊接厂，亦庄样板焊接厂，亦庄实验板焊接厂，亦庄小批量电路板焊接厂，亦庄电路板焊接厂家，亦庄SMT贴片焊接厂家，亦庄电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。亦庄楚天鹰科技主要经营范围有:亦庄电路板

焊接，亦庄PCB焊接，小批量PCB焊接，亦庄样板焊接，亦庄实验板焊接，亦庄PCB打样，小批量电路板焊接，亦庄BGA焊接，亦庄SMT贴片焊接，亦庄电子焊接，亦庄电路板加工，亦庄小批量电路板焊接，亦庄小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。亦庄PCB打样-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业-快速交货亦庄PCB打样-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。模拟量数据采集值（PIWINT）转换为物理量（浮点数real）西门子plc通过采集通道采集到的值以整型（INT）型式保存在PIWx（PIW0）内，要换算为浮点型式的物理量需要经过以下两步。步：把INT转换为DINT，不用为为什么，就是精度精度精度。第二部：把DINT转换为REAL。这两步都很简单，。难点在于，把浮点数（REAL）转换为整形（INT），再通过PQW输出。物理量（浮点数real）转换为模拟量数据输出值（PQWINT）西门子PLC以整型（INT）型式输出模拟量（PQW0），一般的物理量都是浮点数型式，要把物理量换算为模拟量输出，需要经过以下两步。

亦庄楚天鹰科技成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量亦庄电路板焊接厂，亦庄样板焊接加工，亦庄PCB焊接厂，亦庄实验板焊接加工，亦庄研发板焊接，选择哈尔滨楚天鹰科技准没错。三相380V电机应用非常广泛，在某些只有单相电源的情况下，也可以通过一些办法把三相电机改为两相电机的。但是也容易存在一些问题。比如：启动困难、输出功率不够，大约只有60%左右、转矩小没力、容易发热、长时间运行影响寿命等。改造前提首先必须要确定三相电机的三个绕组首尾端是否正确。三相电机首尾端如果错乱，改了以后会引起电机烧毁。如果三相电机接线端子没拆过，或者接入三相电能正常运行，说明端子是正确的。也可以直接看电机接线盒里的端子编号排布，正确排列如下（注意看线标）：接线三相改单相一共Y型和 型两种接法。

亦庄PCB打样-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业-快速交货亦庄PCB打样-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。下图为极磁铁与各向同性磁铁的步进电机在12V额定电压下的阻尼特性的比较。据此，时间方面，使用极磁铁的稳定时间长。但若降低驱动电压（降低为8V），则如下图所示，极磁铁的稳定时间变短。磁铁强的电机调整激磁电压（电流）时，稳定时间将变小。上图为几种电流的暂态特性。电流在转子转速大时会减小，此为受到反电势的影响所致。各向同性磁铁与极磁铁的周期比较，后者变短，振荡次数相同约为4，后者的稳定时间变短。

亦庄线路板，电路板, PCB板，亦庄pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为

经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

亦庄PCB打样-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业-快速交货

亦庄PCB打样-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂当金属体靠近接近开关时，内部的NPN型晶体管导通，X000输入电路有电流流过，电流途径是：24V端子S / S端子PLC内部光电耦合器X000端子接近开关0V端子，电流由公共端子（S / S端子）输入，此为漏型输入图b是2线式PNP型无触点接近开关的接线它采用源型输入接线，在接线时将S / S端子与0V端子连接，再在接近开关的一根线（内部接PNP型晶体管集电极）与0V端子间接入一个电阻R，R值的选取。当金属体靠近接近开关时，内部的PNP型晶体管导通，X000输入电路有电流流过，电流途径是：24V端子接近开关X000端子PLC内部光电耦合器S / S端子0V端子，电流由输入端子（X000端子）输入，此为源型输入。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。亦庄PCB打样-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业-快速交货2015年4月，某电站全停电恢复送电时，在对220kV#2主变充电时，#2主变高压侧202断路器合闸，由于#2主变空充产生了很大的励磁涌流，#1发电机系统也因此产生了和应涌流，由于涌流中含有较大的非周期分量，从而使进入#1发电机两套保护装置电流均发生了畸变。因发电机机端及中性点使用的CT不是同一厂家生产，CT的传变特性存在差异，饱和程度也不一致，发电机机端和发电机中性点的电流畸变程度不一致，造成发电机差动回路出现差流，引起#1发电机(正常运行的)主二套保护装置发电机比率差动保护动作，#1发电机出口011断路器跳闸。

PCB打样

亦庄PCB打样-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

PCB打样亦庄PCB打样-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业 电工是一个很特殊的行业，有初级电工、中级电工和\*\*电工等区别。而如果要学电工，建议先学一下几点。电路的基本概念和基本定律及直流电阻性电路的分析了解生产安全的法律法规；预防事故的发生，造成不必要的人员伤亡等。电流的知识。电流的危害性也是相当的大的，一不小心就会出现事故。电气防火防暴防雷静电；照明灯类的设备与安装

电气线路的安装；了解高压电气设备；电力变压器、互感器、配电所、供电系统的安全运行；低压电气设备、电力电容器、电动机、手持式电动工具；看电路图等等。

亦庄焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。亦庄PCB打样-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业-快速交货PCB打样亦庄-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。未来三五年内，出现千兆宽带也是极有可能的——回想5年前，正是50M宽带尚未完全覆盖的阶段。在选择网线时，一定要选择更好的——超六类网线。如今的超五类电线可以满足100M宽带甚至200M宽带，但是对于千兆宽带来说，它真的很乏力。（个别优质超五类网线也可以用于千兆网络，但也\*\*于千兆。）三点建议建议网线宜多不宜少如今需要用到网络的设备越来越多，随着智能家居的普及，需要使用网络的设备的增长速度只会越来越快。

贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

贴片式元件的焊接方 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。亦庄

PCB打样-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业亦庄PCB打样-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业-快速交货 第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，\*后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

亦庄PCB打样-亦庄样板焊接-亦庄批量焊接企业 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂各回路进线必须有足够长度，不得有接头，安装后标明各回路使用名称，家庭配电箱安装完成后须清理配电箱内的残留物。小户型12位，中大户型24位。总空开1个，每个房间总开N个，空调1个，照明系统1个，电磁炉可以单独一个带漏电，冰箱需要单独一个，出差啥的出门只要关闭总开，电冰箱可以单独运作。电热水器一个。其他一些你认为需要的可以多用一些，方便线路检修排查。配置家庭使用的配电箱以小配电箱为例，市网电入户后进的个开关为总开关，所以家用配电箱建议使用隔离开关或者带过流保护功能的开关，两者皆可，但是额定载流能力要尽量大些，你可以根据你家中的用电器多少，未来应用的电流大

小简单计算一下，一般家庭40A左右完全够用了。

[亦庄PCB样板-亦庄样板焊接-亦庄精密焊接公司-价格优惠](#)