

中山空压机压力表校准 空压机阀门校准测试

产品名称	中山空压机压力表校准 空压机阀门校准测试
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

中山空压机压力表校准 空压机阀门校准测试

安全阀在什么情况下需要校验?

安全阀需要校验的情况有五种,第-种是在安全阀的第一次使用或者是使用价格时间过长时,第_二种是安全阀需要进行的例行定期校验,第三种是安全阀受到了严重的腐蚀和损坏,第四种是安全阀的阀门铭牌丢了,第五种是安全阀的铅封遭到损坏。

安全阀的校验原理

安全阀的校验介质一般是选用水、气和氮气,其他易燃、助燃或者是有毒有害的介质是不能用来进行校验的,例如氧气、氢气、石油、煤油、柴油等,另外,二氧化碳虽然无毒无害,也不会助燃易燃,但是它容易结冰,校验过程中会堵塞管路,也不建议使用。

安全阀的校验原理是,将校验介质在20Mpal以上的压力条件下通入到接受校验的安全阀的进口处,等到介质的压力上升到-定程度时,安全阀的阀门就会打开,这时,记录下此时的压力数值,接着,即位开启压并将压力调整到规定的开启数值,这样,开启压力的校验就完成了,然后等待压力下降到开启压力的90%时,采用观察压力表等方法检查安全阀有无介质泄露的情况,这一项就是在进行安全阀的密封性校验。

安全阀的校验方法

安全阀的校验方法有两种,-种是现场校验,-种是校验台校验,两种方法各有优缺点,大家在选用时要

根据自身情况进行选择,如果条件允许,建议大家还是选择现场校验。

现场校验的优点很明显,现场校验更加切合实际的运行情况,更加直观、可靠,尤其是对于焊接式安全阀的校验而言,现场校验更加方便,更加准确,还能测定安全阀的回座压力。

它的缺点就是校验进行的时间较长，校验过程中需要系统反复升压，这样不仅不安全，也不够经济,另外，还无法对安全阀进行密封性校验。

校验台校验方法的优点是能够对安全阀在常温介质和250度以下的工作温度的条件下进行捡漏和整定校验，粗,这种方法能够将安全阀的开启压力误差确定在较小的范围内,这有助于减少调整新装安全阀的时间，减轻了员工劳动的强度和危险性，并能够节约资源。它的缺点是运行温度和常温之间存在误差，并环能校验安全阀的回座压力。

以上就是空压机安全阀的校验原理和校验方法，希望对大家的实际校验工作有所帮助。