

东莞液晶模块铁框加工厂兴顺意讲述液晶模块铁框参数

产品名称	东莞液晶模块铁框加工厂兴顺意讲述液晶模块铁框参数
公司名称	深圳市公明兴顺意五金制品厂
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	深圳公明长圳路8号兴业兴发工业区T栋01
联系电话	86-075527180083 18926540083

产品详情

【东莞液晶模块铁框加工厂】兴顺意讲述液晶模块铁框参数 液晶模块的主要参数 1、对比度 液晶面板制造时选用的控制IC、滤光片和定向膜等配件，与面板的对比度有关，对一般用户而言，对比度能够达到350:1就足够了，但在专业领域这样的对比度平还不能满足用户的需求。相对CRT显示器轻易达到500：1甚至更高的对比度而言。只有高档液晶显示器才能达到这样如此程度，由于对比度很难通过仪器准确测量，所以挑的时候还是要自己亲自去看才行。提示：对比度很重要，可以说是选取液晶的一个比亮点更重要的指标，当你了解到你的客户买的液晶是用来娱乐看影碟，你们就可以强调对比度比无坏点更重要，我们在看流媒体时，一般片源亮度不大，但要看出人物场景的明暗对比，头发丝灰到黑的质感变化，就要靠对比度的高低来显现了。优派的VG和VX一直强调对比度的指标，VG910S是1000：1的对比度，我们当时拿这款和三星的一款用双头显卡对比测试，三星液晶就明显比不过，大家有兴趣可以试试。测试软件中的256级灰度测试中在平视时能看清楚更多的小灰格即是对比度好!

2、亮度（铁框第一品牌厂家为您介绍更多）液晶是一种介于固态与液态之间的物质，本身是不能发光的，需借助要额外的光源才行。因此，灯管数目关系着液晶显示器亮度。最早的液晶显示器只有上下两个灯管，发展到现在，普及型的最低也是四灯，高端的是六灯。四灯管设计分为三种摆放形式：一种是四个边各有一个灯管，但缺点是中间会出现黑影，解决的方法就是由上到下四个灯管平排列的方式，最后一种是“U”型的摆放形式，其实是两灯变相产生的两根灯管。六灯管设计实际使用的是三根灯管，厂商将三根灯管都弯成“U”型，然后平行放置，以达到六根灯管的效果。提示：亮度也是一个比较重要的指标，越亮的液晶给人很远一看，就从一排液晶墙中脱颖而出，我们在CRT中经常见到的高亮技术（优派叫高亮，飞利浦叫显亮，明基叫锐彩）都是通过加大阴罩管的电流，轰击荧光粉，产生更亮的效果，这样的技术，一般是以牺牲画质，和显示器的寿命来换取的，所有采用此类技术的产品在缺省状态下都是普亮的，总要按个钮才能实行，按一下3X亮玩游戏;再按一变成5X亮看影碟，他细一看都变糊了，要看文本还得老实的回到普通的文本模式，这样的设计其实就是让大家不要常用高亮。LCD显示亮度的原理和CRT不一样，他们是靠面板后面的背光灯管的亮度来实现的。所以灯管要设计的多，发光才会均匀。早期我们卖液晶时和别人说液晶是三根以是很牛的事了，但当时奇美CRV，就搞出了一个六灯管技术，其实也就是把三管弯成了”U”型，变成了所谓的六根；这样的六灯管设计，加上灯管发光本身就很强，面板就看到很亮，这样的代表作在优派中以VA712为代表；但所有高亮的面板都会有一个致命伤，屏会漏光，这个术语一般人很少提及，我个人认为他很重要，漏光是指在全黑的屏幕下，液晶不是黑的，而是发白发灰。所以好的液晶不要一味的强调亮度，而是要多强调对比度，优派的VP和VG系列就是不讲亮度，讲对比度的产品！您可以选择全国免长途电话专线咨询：4006-077-088转0426

公司名称：深圳市公明兴顺意五金制品厂 LCD模块铁框：<http://www.gmxsy.com> 负责人：陈先生
电话：0755-27180083 手机：18926540083 传真：0755-27181623 邮箱：shunyiwl@126.com Q Q：1239306561
地址：深圳市宝安区公明长圳路8号兴业兴发工业区T栋01