

# 西门子EM222CN数字量DI模块

产品名称	西门子EM222CN数字量DI模块
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路
联系电话	18771792116

## 产品详情

### 西门子EM222CN数字量DI模块

CPU221主机有6输入/4输出，数字量I/O点数共计10点，无I/O扩展能力，程序和数据存储空间为6KB，1个RS-485通信接口，4个独立的30kHz高速计数器，2路独立的20kHz高速脉冲输出，具有PPI、MPI通信协议和自由通信功能，适用于小点数控制的微型控制器。

输入模块用来接收和采集现场的输入信号，输出模块用来控制输出负载，同时它们还有电平转换和隔离作用，使不同的过程信号电平和PLC内部的信号电平相匹配。开关量输入模块用来接收从按钮、数字开关、限位开关以及各种继电器等传送来的开关量输入信号，模拟量输入模块用来接收从电位器、测速发电机和各种变送器提供的连续变化的模拟量电压电流信号。

S7-200是S7系列中的小型PLC，常用在小型自动化设备中。根据使用的CPU模块不同，S7-200PLC可分为CPU221、CPU222、CPU224、CPU226等类型，除CPU221无法扩展外，其他类型都可以通过增加扩展模块来增加功能。

当然，变频器也普遍应用于空调、冰箱及洗衣机等家用电器中。随着微电子技术、电力电子技术及变频技术的不断发展，变频器逐渐向着主控一体、专业系统、小型集成及低磁除噪的方向发展。变频器控制精度及动态特性将逐渐趋于完善，有助于实现节省时间、节约成本的目的。

有些PLC还具有制表打印或数据通信等功能。2.存储器单元存储器主要有两种：一种是可读/写操作的随机存储器（RAM），另一种是只读存储器（ROM、PROM、EPROM和EEPROM）。在PLC中，存储器主要用于存放系统程序、用户程序及工作数据。

西门子是全球较大的电气化公司自872年进入中国以来的解决方案和产品坚持不懈地对中国的的发展提供全面支持，目前西门子在中国已经有6家分公司如：苏州电器、南京电机、上海、武汉、大连、成都西门子在中国已拥有64个办事处，204年西门子在中国的销售额就高达720亿人民币.追求，是我们在每个业务都将尽力实现。

连接上运行许可证后，其可以作为安全型S7-400F/FH自动化系统使用。集成的PROFIBUS-DP接口使其能作为主站直接连接到PROFIBUS-DP现场总线。CPU417-4H是SIMATIC S7-400H和S7-400F/FH\*\*能\*强的，可配置为容错式S7-400H系统。

1.1 PLC的组成和工作原理 PLC（可编程逻辑控制器）是以微处理器为核心的计算机控制系统，虽然各厂家产品类型繁多，功能和指令系统各不相同，但其组成和基本工作原理大同小异。1.1.1 PLC的组成和基本工作原理的组成 PLC主要由CPU模块、输入模块、输出模块和编程器组成（1）CPU模块 CPU模块主要由微处理器（CPU）和存储器组成。

通过WinCC flexible，所谓的Sm@rt Clients和服务器概念便于在厂房内访问变量和图像，分布式操作站以及通过Internet组合SIMATIC Panel进行远程操作和诊断。增强设备的可用性所有操作员面板和面板式PC从一开始就是为在苛刻的工业条件下运行而设计的。

s7-300在CPU单元上设有硬件电路(芯片等)处理高速数字量I/O,如高速计数器(输入),高速脉冲输出.这些硬件电路在用户程序的控制下工作,可以达到很高的频率,但点数受到硬件资源的限制.在第三稿中,对PLC作了如下定义:可编程序控制器是种数字运算操作电子系统,专为在工业环境下应用而设计。

S7系列PLC简介 德国西门子公司是世界上较早研制和生产PLC产品的主要厂家之一，其产品具有多种型号，以适应各种不同的应用场合，有适合于起重机械或各种气候条件的坚固型，也有适用于小空间具有高处理性能的密集型，有的运行速度极快且具有优异的扩展能力。

BREAK发送完成时，会生成发送断，并且4.5或4.6会指示发送操作的当前状态。接收数据接收指令用于对单字符或多字符（多255字符）缓冲区执行接收操作。LOGO!的电机模块根据电机的额定电流In，选择电机模块In。

PLC在这个阶段与外部设备交换信息，包括编程器、图形监视器（监控设备）、打印机等。PLC允许在线编程，能够与人机界面实时交换信息，所以要在每个循环周期内执行此项操作。二、用户应用程序 用户程序是由用户编写的，能够完成系统控制任务的指令序列。

4. 工业通讯网络 通讯网络是自动化系统的支柱，西门子的全集成自动化网络平台提供了从控制级直到现场级的致性通讯，“SIMATIC NET”是全部网络系列产品的总称，他们能在工厂的不同部门，在不同的自动化站以及通过不同的级交换数据，有标准的接口并且相互之间完全兼容。

由于高度集成，节约了30%的安装空间，可以和谐地集成到SIMATIC控制产品家族中，保证正确的数据交换。一、SIMATIC S7-200是一种低端CPU。

1. 开关量逻辑控制 这是PLC\*基本、\*广泛的应用领域，它完全取代了传统的继电器、接触器等顺序控制装置。2. 运动控制 利用PLC的专用智能模块，可以对步进电动机或伺服电动机的单轴或多轴系统实现位置控制。在多数情况下，PLC把描述目标位置的数据传送给模块，模块驱动轴到目标位置。

高档PLC 高档PLC具有强大的控制功能和极强的运算能力。其工作速度很快，能带的输入和输出模块的数量很多，输入和输出模块的种类也很全面。这类可编程序控制器可以完成规模很大的控制任务，在网络中一般做主站使用，如西门子公司S7-400。

MPI网络的通信速率为19.2kbit/s ~ 12Mbit/s，通常默认设置为187.5kbit/s，只有能够设置为PROFIBUS接口的MPI网络才支持12Mbit/s的通信速率。MPI网络\*多可以连接32个节点，\*大通信距离为50m，但是可以通过中继器来扩展长度。

闸管输出模块上的红色LED用于指示故障或错误，当用于输出短路保护的断路器断或负载电源一端（L1/N

)没接时，可使LED变红。为了进行逻辑运算或者扩大输出功率，可以将同一组内的两个点并联输出。该模块适用于驱动交流电磁阀、接触器、电动机启动器和灯。

S7-300是模块化小型PLC系统，能满足中等性能要求的应用。S7-400PLC是用于中、高档性能范围的可编程控制器。该系列PLC采用模块化无风扇的设计、可靠耐用，同时可以选用多种级别（功能逐步升级）的CPU，并配有多种通用功能的模板，这使用户能根据需要组合成不同的专用系统。

折叠编辑本段产品应用SIMATIC S7-400是用于中、高档性能范围的可编程序控制器。模块化及无风扇的设计，坚固耐用，容易扩展和广泛的通讯能力，容易实现的分布式结构以及用户友好的操作使SIMATIC S7-400成为中、高档性能控制领域中\*\*的理想解决方案。