

光宇蓄电池6-GFM-65/12V65AH医疗设备/风能系统

产品名称	光宇蓄电池6-GFM-65/12V65AH医疗设备/风能系统
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:光宇蓄电池 型号:6-GFM-65 产地:哈尔滨
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室-A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

产品详情

GFM系列电池特点

维护简单

本系列电池采用耐腐性能好的特种铅钙合金作板栅,采用超细玻璃纤维作隔板,利用阴极吸收技术,实现内部氧的循环复合,

因此电池实现了密封,在整个寿命期间无须定期补水或补酸等维护。

安全阀开闭阀性能,寿命长久,既可以放出由于操作失误或过充电引起的过多气体,保证了安全,又可防止外部气体或火

星进入电池内部引起自放电或爆裂。

自放电小

因电池采用特种合金作板栅,并对隔板电解液及各生产工序的杂质进行严格的控制,所以自放电极低。

密封可靠

采用进口树脂胶,与ABS形成腐蚀性密封,且胶固化后韧性极好,因此确保不漏酸。

内阻小

极板,汇流排,极柱等采用优化设计,隔板电阻也极低,因此电池内阻小,大电流放电性能好。

恢复性能好

的板栅合金,优良稳定的工艺,配方的电解液添加剂使得电池深放电后只要充分充电,电池容量基本不降低。

极板：正极板采用管式极板，可有效的防止活物质的脱落，正极板骨架由多元合金压铸成型，其合金组织晶粒细小致密，

耐腐蚀性能好，使用寿命长；负极板为涂膏式极板，板栅为放射状结构，提高了活物质的利用率和大电流放电能力，充电

接受能力强；

电解质：主材料采用德国气相二氧化硅制作，刚注入时为稀溶胶状态，能充满电池内整个极板空间，使极板各部反应均匀

其富液量设计，使电池在高温及过充电的情况下，不易出现干涸现象，其热容量大，散热性好，不会产生热失控现象。

电解质在成品电池中呈凝胶状态、不流动，所以无漏液及分层现象；胶体蓄电池解液密度极低，一般在1.24 ~ 1.26g/ml，

对极板的腐蚀较轻；

气相二氧化硅：采用德国进口，分散性能好，性能稳定；

隔板：采用欧洲AMER-SIL公司的胶体电池微孔PVC-SiO₂隔板，其隔板孔率大，电阻低。具有更大的电解质存储空间，

与胶体电解质亲合度高，电池循环使用寿命长；

过量电解液设计：电解质载液量高，充满极板、隔板和壳体型腔，电池散热好，不生热失控现象；

胶体紧包覆极群：防止活性物质脱落；

电池壳体：槽、盖加厚设计，采用抗冲击、耐震动的ABS材料，运输、使用中无漏液、鼓壳等危险，

光宇蓄电池性能和优势

容量范围：24 ~ 200Ah

温度范围：-15 ~ 50

多重密封结构，无渗漏

UL94-V0级阻燃ABS外壳

连接件绝缘保护设计

架式/机柜/机架多种方式安装

安装架设计耐9烈度地震

设计浮充寿命10年（25）

光宇铅酸蓄电池安全性能超好：正常使用下根本无电解液漏出，无电池膨胀及破裂等安全隐患。
电池放电性能超好：放

电电压极其平稳，放电平台极其平缓。

2、电池耐震动性超好：完全充电状态的电池完全固定，以4mm的振幅形式运作，

16.7HZ的频率震动1小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压超正常。

4、耐冲击性好：完全充电状态的电池从20CM

高处自然落至1CM厚的硬木板上3次无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。

5、耐过放电性好：25摄氏度，完全充电

状态的电池进行定电阻放电3星期（电阻只相当于该电池1CA放电要求的电阻），恢复容量在75%以上。

6、耐充电性好：

25摄氏度，完全充电状态的电池0.1CA充电48小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常，容量维持率在上95%以。

7、耐大电流性好：完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断，无外观变形。
8、高压压缩玻璃

棉吸液式(AGM)技术。9、内藏防爆装置，采用超声波焊接技术加强蓄电池的密闭性。

10、**铅 - 锡 - 钙 - 银正极合金

，有大电流放电后回充性及抗侵蚀能力。

维护简单：充电时，电池内部产生的氧气大部分被极板吸收还原成电解液，基本没有电解液减少。

2.持液性高：电解液被吸收于特殊的隔板中，保持不流动状态，所以即使倒下也可使用。（倒下超过90度以上不能使用）

3.安全性能：由于极端过充电操作失误引起过多的气体可以放出，防止电池的破裂。

4.自放电极小：用特殊铅酸合金生产板栅，把自放电控制在小。

5.寿命长、经济性好：电池的板栅采用耐腐蚀性好的特种铅钙合金，同时采用特殊隔板能保住电解液，再同时用强力压紧

正板活性物质，防落，所以是一种寿命长、经济的电池。

《电池组一致性好》不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。从源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制；总装前再逐片板称重分级（38Ah的电池），确保每个单体中活性物质的量的相对一致性；定量注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能；下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的配组；38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7~15天的“时间考验”，出库时再检，能有效检

出下线时难以检出的个别疑虑电池；

耐大电流性能好紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。

寿命长由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年（38Ah）。