

热水管道接口热熔套，热熔套，650宽热熔套

产品名称	热水管道接口热熔套，热熔套，650宽热熔套
公司名称	廊坊勋旺节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村
联系电话	15631606333 15631606333

产品详情

热熔套批发零售厂家

除锈完毕后应将焊口及焊口两侧涂层上的粉尘清除干净。喷砂时应注意安全防护，不得损伤补口区以外防腐层。除锈完毕后，应清除灰尘。管口表面处理与补口间隔时间不宜超过2h。如果有浮锈，应重新除锈。热熔套的表面处理启动空压机，调好风压，打开进砂阀门即可进行喷砂作业。空气压缩机出口处应有油水过滤器，且压缩机排量不小于6m³/min。喷砂应连续进行，喷枪与管道表面应保持垂直，以匀速沿管道轴线往复移动，从管顶到管底逐步进行。喷砂除锈时，应将环向焊缝两侧防腐层与补口材料搭接范围内的防腐涂层表面一并打毛处理。常见产品规格（可根据客户要求订做，规格不限,外套管直径:DN200-1880mm）电热熔套是近年来防腐,保温行业新兴的一种新型连接管件,其抗老化性,连接强度,环刚度,等明显优于热收缩带,并且电热熔套可以先焊接夹克管,然后再聚氨脂发泡,其施工速度也明显快于热收缩带,所以电热熔套被广泛用于热力管道,石油管线