

直埋管道电热熔套，直埋管道电热熔套厂家，接口皮子价格

产品名称	直埋管道电热熔套，直埋管道电热熔套厂家，接口皮子价格
公司名称	廊坊勋旺节能科技有限公司
价格	7.00/公斤
规格参数	品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村
联系电话	15631606333 15631606333

产品详情

直埋管道电热熔套厂家 接口皮子价格

热熔套：是在优质PE板材上经二次加工复合特种电热网而成的一种特殊联接管件。

用途：主要应用于热力管道、石油管道、TIAN然气管道、防腐保温管道的接口联接。

特性：粘接强度高，密封性能好，耐腐蚀，寿命长，使用方便。

热熔套常见产品规格

（可根据客户要求订做，规格不限，外套管直径:DN200-1880mm）

专业生产热熔套，热缩带等聚氨酯施工材料。热缩带系列产品是为埋地及架空钢质管道焊口的防腐和保温管道的保温补口而设计的。热缩带在行业内称为活套，相对热缩套的叫死套来讲的，除了热缩带主体，电热熔套热缩带接口皮子厂家，还配有胶条和固定片，且热缩带便于规模化生产，施工也方便很多

直埋管道电热熔套厂家 接口皮子价格

简要流程检查管道和电热熔套（带），作好准备工作——对齐管道和清除杂物——套上电热熔套（带）——放置衬板（用钢板）——用锁紧器和捆绑带捆紧——连接电热熔焊机——调整电流到设定值（缓调）开始焊接——再次用锁紧器和捆绑带捆紧——蜂音器响自动

断电——关闭焊接器、电流旋钮回零——摘下连接线夹子——按规定时间冷却——检查——工作结束。

技术特点：1.采用焊接工艺，接头套管、直管焊接材料统一。2.在其热融合处不存在焊接应力，并由于焊缝厚度高于外套管厚度，所以其抗拉力高于母材。3.电控制箱对于不同管径的接头加热过程全部实现程序化自动控制，通过不同管径工艺参数的控制获得融化温度。4.以电为能源的施工方式，提高了工艺的适应性，便于野外施工。5.由于不涉及其他辅材，主要材料均为预制所以方便快捷。