

# 热熔级EVA 韩国LG EA40055 热熔胶用料

产品名称	热熔级EVA 韩国LG EA40055 热熔胶用料
公司名称	东莞市景亿塑胶有限公司
价格	23.00/千克
规格参数	型号:EA40055 特性:熔指55、VA含量40 用途:热熔胶应用
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心7栋304房（注册地址）
联系电话	18925455957 18925455957

## 产品详情

标题：热熔级EVA 韩国LG EA40055 热熔胶用料  
热熔级EVA是一种通过加工制成的热塑性塑料，其具有优异的低温柔韧性、耐冲击性、化学稳定性和成形性等特点。韩国LG公司推出的EA40055型号的热熔级EVA具有熔指55、VA含量40的特性，广泛应用于热熔胶领域。EA40055热熔胶用料的主要特性是其熔点较低，易于加工和应用。它具有良好的粘接性和弹性，可以在广泛的温度和湿度条件下使用，适用于各种材料的粘接和保护。此外，EA40055热熔胶用料的制备工艺相对简单，使用方便，可满足不同应用领域的需求。它可以制成易撕型、橡皮型、热封型等多种形式，广泛应用于纸品、木材、塑料、金属、电子等各行各业。EA40055热熔胶用料的价格在市场中相对稳定，由于其优良的特性和广泛的应用范围，它是许多企业和厂家选择的材料。总之，热熔级EVA 韩国LG EA40055 热熔胶用料是一种热熔胶材料，具有独特的优异特性和广泛的应用范围，其在未来的市场中可谓前景广阔。

### 韩国LG EVA 热熔胶级 EA40055物性参数

友情提醒：由于市场行情的变化，韩国LG化学EVA的价格会进行实时调整。如需了解该产品实时价格，请来电咨询。

在我国生产和使用的EVA热熔胶中，装订所用的一般分为高速胶和低速胶两种，高速胶固化速度略快，低速胶固化略慢；根据被粘物质不同又分为胶版纸、铜版纸用胶等几种；并有背胶和侧胶之分，以适应被粘物的强度与需要，从而达到良好的粘结效果。使用热熔胶要掌握用前准备工序，如预胶、温度等。

#### 1.EVA热熔胶的预热

EVA热熔胶使用前，首先要对固体胶进行预热熔融。预热的方法有两种：一种用油浴预热，即夹套熔锅预热；另一种用电板预热，即用电热板装置在预热熔锅里直接预热。预热时间一般在2小时，待胶体达到所需加热温度，且有良好的流动性时，即预热合格后，再通过恒温管道将胶液释放到温度在160~200 的工作胶锅内，供胶粘订联书籍本册等使用。

## 2.EVA热熔胶的粘着力与适性

在实际生产过程中，热熔胶的粘着力会随着热熔胶加热的温度高低、被粘物材料的不同与优劣、铣背的宽与深度、涂胶的高度、以及胶订机运转速度的不同等，得到不同的粘结效果。

### (1)热熔胶的加热温度

热熔胶的软化点一般应在80℃以上，也就是加热到80℃时，胶体应该开始软化并溶动。这个温度仅仅是热熔胶熔融的温度，要使其熔融达到能粘结书籍的程度，加热温度还要上升到130~180℃。在这一温度下，胶体的粘度、流体、粘性等都适合书籍本册的粘了。

### (2)书籍纸张的不同与上胶温度的关系

制作书籍本册的纸张质地是不同的，因此上胶的温度也应有所不同。这不仅是因为纸张的纤维不同，更重要的是由于纸质种类、质地的不同而对胶体的产生不同的导热性，使其冷却速度产生变化。以铜版纸(也称涂料纸)和凸版纸类(非涂料纸)的导热性为例，前者胶的冷却速度要比后者快。因为涂料纸中铜版纸中所含的无机物要比非涂料纸类的凸版、新闻、胶板纸等高10倍左右，而无机物具有良好的导热性，它可以使热熔胶的冷却速度加快。

如在上胶温度同样都是170℃时，非涂料纸的热熔胶的拉力测试值可达到预计的要求，而涂料纸类的拉力数值则达不到。因此，在涂料纸上胶时，一定要增加其强度并提高胶液的温度。

### (3)EVA热熔胶的开放时间与生产设备运转速度的关系。

无线胶订加工在生产中，使用热熔胶时有三个时间必须严格掌握和控制，即开放时、固化时以及冷却硬化的干燥时间。开放时间指将胶液涂在书背上的时间，固化时间是将封面与书背吻合粘的时间，冷却硬化干燥时间，是固化后将包好封面的书籍冷却定型后待裁的时间。只有经过这三个时间，书籍才能定型而达到理想的加工。

使用热熔胶的这几个时间，都是与设备运转速度密切联系的，如热熔胶的开放时间一般为7~15秒，而这个时间正是胶订机进行铣背传送的时间，从涂抹胶液开始，到封面与书背粘合为止(不含粘书背卡纸)的这一过程，就必须要在15秒以内完成，这样热熔胶使用才能取得良好的粘结效果，如果设备运转速度很慢，在15秒内完不成粘结工作，那么粘结的效果肯定不理想，会出现粘结不牢、粘不上，书籍成册后散开、掉页等故障。因此，选用热熔胶的开放时间，要考虑到胶订机的正常运转速度。热熔胶的固化时间一般与开放时间基本是相同的，当然使用者希望固化时间再短一些以利于书籍的粘定型。

除开放和固化时间外，还要求冷却硬化干燥时间的基本准确，特别是无线胶粘订联动生产线上的用胶。因为这种生产线是从配页机配页开始到切书为止的一条联动流水线，其各个部位都是相互联贯的。在包上封面出书后传送到切书部位的时间要符合一定的规律，才能使书籍裁切达到理想要求，也就是说出书传送的时间要保证书籍在到达切书机部位时，应已冷却、硬化干燥，才能使裁切的成品得到保证，这个过程应在3分钟就完成，否则会造成书背变形、成品尺寸不稳定、粘刀现象等，影响成品的质量和造成不应有的损失。因此，联动生产线的出书传送装置(传送带)的长度又要根据运转速度不同来选择，一般常见的传送带长度是在40~55米之间，还可根据需要或长或短，但一定要保证包好封面的书籍要传送带上运动冷却3分钟以上。书籍装帧的质量由纸张、热熔胶、装帧材料与工艺等诸多因素共同决定。

供应EVA塑胶原料 韩国LG化学EVA：EA19150，EA19400，EA28015，EA28025A，EA28025，EA28150，EA28400，EA33018，EA33045，EA33400，EA40055，EC28005，EC33018，EP28015，EP28025，ES18002，ES28005。

热熔级EVA 韩国LG EA40055 热熔胶用料 热熔级EVA 韩国LG EA40055 热熔胶用料