

生产白酒灌装机公司电话 白酒灌装机 同力白酒灌装设备

产品名称	生产白酒灌装机公司电话 白酒灌装机 同力白酒灌装设备
公司名称	青州市同力灌装机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊青州市经济开发区
联系电话	13793684962 13793684962

产品详情

白酒灌装生产线由洗瓶机、酒灌装机、封盖机、酒瓶烘干机、贴标机、喷码机，封箱机，输送线组成，可灵活组配，根据客户要求设计合理经济的方案。

- 1、白酒灌装生产线自动化程度高，操作简便，运行稳定，能有效节省企业成本，提高生产效率。
- 2、各单机能独立完成其工作，有独自的操作系统，以及数控显示等电器元件来控制调整各参数。能帮助企业实现标准化生产。
- 3、各单机联动、分离快捷，可单独使用也可组合使用。并且调整快速、简单，使生产的每个工序协调。
- 4、本包装生产线采用国际新工艺设计，符合GMP标准。
- 5、生产线运行平稳，各功能组合方便，维修方便，可根据用户各自产品工艺要求进行多种生产组合。

白酒灌装机采用不锈钢机身，结构紧凑，控制系统完善，操作方便，自动化程度高；与物料接触之零件均采用不锈钢制造，无工艺死角，易清洗；采用高速灌装阀，液位准确无液损，确保灌装工艺要求；设有完善的过载保护装置，能有效的保护设备及操作者的安全；控制系统具有生产速度控制、缺盖检测、卡瓶自停及产量计数等功能；高精度灌装机简介

主要特点

该系列灌装机适用于不含气体的酒类、饮料、调味品等液体的定量灌装。

高速度：变频调速，每阀可达250-300瓶/小时

高精度：标定容量500ml平均误差 $\pm 1.5\text{ml}$

大容量：100-700ml之间任意调整

大范围：适用于多种异形瓶，且更换瓶型调整方便、快捷

无破瓶：设有弹性托瓶装置，不受瓶高矮限制，故不会破瓶伤机

软启动：整机启动无冲击力，运转由低速到高速，对设备起到保护作用

电动调整：配有自动连续调量装置，精度高，电动控制，操作方便，灌装量数字显示，让您调量方便

无液损：瓶口封闭灌装、液体贴瓶内壁喷洒，不起酒花，不外溢

自动保护：进出瓶拨轮设有过载离合器保护装置，出现异常情况自动停机报警

{白酒灌装机}{米酒灌装机}{黄酒灌装机}{酒水灌装设备}{白酒全自动灌装机}{果酒灌装机}{养生酒灌装机}{电子定量灌装机}工作原理

(1) 灌装：灌装阀打开，在瓶与液缸间形成一个通路，物料由此通路进入瓶中，同时，瓶中的空气以同等速度经回气管流回料缸。直到瓶中物料上升漫过回气管封住物料继续流出。

(2) 闭阀：灌装完后的瓶子经一定时间静置后，关闭液体阀，切断液缸与瓶子之间的通路。

(3) 排气：排气阀打开，从而在瓶与大气之间形成一条通路。瓶中的压力由此通路得到释放。后释压过程进行至瓶从灌装部件脱离开时为止。

全自动负压灌装机是机械式负压罐装，由输送线传递过来的空瓶，经进出瓶拨轮机构，将每个空瓶送至转盘，空瓶随整机转动，同时经硬托机构将空瓶托起，瓶口与灌装阀接触后，自动打开灌装阀进行灌装，灌装完毕，瓶子自动拨出，进入输瓶线，整个灌装过程结束。另外在人工旋盖之前在链道左右添加一个喷嘴冲洗瓶口，瓶口有液体拧盖后长毛现象。

性能特点

(1) 液位式灌装：采用负压式灌装，有效避免灌装液体的易起沫现象。

(2) 寿命长：灌装阀结构精密，密封件少，可靠耐用。

(3) 喷壁式灌装：灌装时液体沿容器内壁流下，有效制止了液体冲击瓶底所造成的起沫现象。

(4) 瓶损少：采用弹性托瓶结构，灌装时瓶托柔和，有效减少瓶损。

(5) 无瓶不灌装：无瓶及瓶口有缺陷的瓶型不灌装，从而提高灌装后的产品质量。

(6) 维修方面：灌装阀结构简单，拆卸，清洗方便。