

# 环保无铅电脑控制全自动双波峰焊锡机

产品名称	环保无铅电脑控制全自动双波峰焊锡机
公司名称	深圳市鹏创鑫科技有限公司
价格	108888.00/台
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区松岗镇山门村第二工业区
联系电话	86-075513686813551 13534201015

## 产品详情

波峰焊是指将熔化的软钎焊料（铅锡合金），经电动泵或电磁泵喷流成设计要求的焊料波峰，亦可通过向焊料池注入[氮气](#)来形成，使预先装有[元器件](#)的印制板通过焊料波峰，实现元器件焊端或引脚与印制板焊盘之间机械与电气连接的软钎焊。根据机器所使用不同几何形状的波峰，波峰焊系统可分许多种。

波峰焊流程：将元件插入相应的元件孔中 预涂[助焊剂](#) 预烘（温度90-100 ，长度1-1.2m）  
波峰焊（220-240 ） 切除多余[插件脚](#) 检查

波峰焊随着人们对环境保护意识的增强有了新的焊接工艺。以前的是采用锡铅合金，但是铅是重金属对人体有很大的伤害。于是现在有了无铅工艺的产生。它采用了\*锡银铜合金\*和特殊的助焊剂且焊接温度的要求更高的预热温度，还要说一点，在PCB板过焊接区后要设立一个冷却区工作站，这一方面是为了防止热冲击，另一方面，如果有ICT的话会对检测有影响。

在大多数不需要小型化的产品上仍然

在使用穿孔（TH）或混和技术[线路板](#)，比如电视机、家庭[音像设备](#)以及数字机顶盒等

，仍然都在用穿孔元件，因此需要用

到波峰焊。从工艺角度上看，[波峰焊机](#)器只能提供很少一点最基本的设备运行参数调整。