



## 产品描述

采用高精度滚珠丝杠机械结构。横梁、端梁采用拼板焊接，并做退火处理焊接过程中产生的应力。导轨纵向、横向驱动采用齿条传动，精度等级为中级以上，配备高精度行星减速机。驱动电机采用交流伺服电机，数控系统可选配上海交大，北京斯达特，海宝等系统。等离子割炬电源可保持距离数米，海宝等品牌。等离子割炬配套自动弧压调高控制器以保证在切割状态火焰割炬可配套自动点火，电容调高，系统控制自动预热以及自动穿孔切割，穿孔时自动台枪功能等，用户需求配套单套割炬或多套割炬，多割炬可实现同时加工多个同型号产品，从而提高效率，材料浪费更少。切割程序设定等诸多功能强大，可实现任意排版，引入引出线设定，割

数控等离子切割机价格 <http://www.hycsk.com/category-15.html>

龙门式数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-56.html>

龙门式数控切割机 <http://www.hycsk.com/category-7.html>

龙门式数控火焰切割机 <http://www.hycsk.com/product-17.html>

龙门式数控火焰切割机 <http://www.hycsk.com/product-37.html>

龙门式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-16.html>

龙门等离子数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-67.html>

龙门式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-48.html>

龙门式数控火焰等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-61.html>