

# T140\*16大型丝杠定制 大型丝杠 利兴机械

产品名称	T140*16大型丝杠定制 大型丝杠 利兴机械
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

## 产品详情

丝杠螺纹的尺寸标准：

螺纹牙型主要包括：三角形螺纹（即普通螺纹）、梯形螺纹、矩形螺纹、圆弧螺纹

三角形螺纹：

三角形螺纹截面为三角形，是用的普遍的螺纹，所以有时又称普通螺纹，

主要包括以下几种类型：英制螺纹、米制锥螺纹、特种细牙螺纹、过渡配合螺纹、过盈配合螺纹、短牙螺纹、MJ螺纹、小螺纹、60°圆锥管螺纹、牙型角为60°

矩形螺纹：

矩形螺纹，主要用于传动，其截面呈现为矩形，但因不易磨制，且内外螺纹旋合定心较难，故常为梯形螺纹所代替。

梯形螺纹：

梯形螺纹截面为等腰梯形，T220\*20大型丝杠价格，牙型角为30。与矩形螺纹相比，传动效率略低，但工艺性好，牙根强度高，对中性好。

锯齿形螺纹：

锯齿形螺纹牙的工作边接近矩形直边，多用于承受单向轴向力，其牙型主要有(3°、30°)和45°两种

圆弧螺纹：

其截面为半圆形，主要用于传动，目前应用广的是在滚动丝杠上，与矩形螺纹相比，大型丝杠，工艺性

好，T140\*16大型丝杠定制，螺纹效率更高，对中性好，目前很多地方都取代了矩形螺纹和梯形螺纹，但因其配件加工复杂，成本较高，所以对传动要求不高的地方应用很少

#### （一）、美制锯齿形螺纹（BUTT-拉力型，PUSH-BUTT-推力型）：

标准美制锯齿形螺纹标记由螺纹尺寸代号（公称直径(单位英寸)-牙数）、特征代号（BUTT）、公差带代号（2和3）及其他信息（旋向代号和平底代号（FL））组成。

左旋、单线、推力型、平牙底的美制锯齿形外螺纹：2.5-8 PUSH-BUTT-2A-LH-FL

#### （二）、英制锯齿形螺纹（B.S.Butress）

标准英制锯齿形螺纹标记由螺纹公称直径(单位英寸)、特征代号（B.S.Butress）、牙数、公差带代号组成。

例:公称直径2in、牙数为8t.p.i、中等级（medium class）的标准英制锯齿形螺纹：2.0 B.S.Butress thread 8 t.p.i. medium class

#### 梯形螺母制订加工工艺

- 1】车削梯形内螺纹前应先划线，划出螺孔轴线及距离尺寸线，并打样冲眼，
- 2】装夹梯形内螺纹车道时，T110\*14大型丝杠螺母，应使用对刀样板装正车刀，并使车刀刀尖对准工件中心。
- 3】精车齿形时，选择切削速度 $U_c < 5\text{m/min}$ ，背吃刀量 $a_p = 0.02-0.1\text{mm}$ 。
- 4】C6140型车床丝杠螺纹为12mm，车削工件螺距为5mm，故用到顺车方法车削，以免乱扣。
- 5】梯形螺母的加工顺序安排如下：刨六面及R20mm，圆弧---划T45\*8LH.

T140\*16大型丝杠定制-大型丝杠-利兴机械(查看)由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。T140\*16大型丝杠定制-大型丝杠-利兴机械(查看)是济宁利兴精密机械制造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：全经理。同时本公司还是从事花键轴，花键轴厂家，花键轴加工的厂家，欢迎来电咨询。