

钨钢板 电极焊接 LC2500钨铜

产品名称	钨钢板 电极焊接 LC2500钨铜
公司名称	东莞至上金属有限公司
价格	543.00/千克
规格参数	
公司地址	广东省东莞市
联系电话	0769-85093596 13662995234

产品详情

【lc2500钨铜圆棒价格】 / 【批发w80精磨钨铜棒】 / 【超硬钨铜板化学成分】 【日本超硬钨铜市场行情】 / 【东莞高品质钨铜材料】 / 【超耐腐蚀高导电钨铜】 / 【w65钨铜批发进口】 / 【东莞钨铜板规格厂家】 / 【高性能钨铜材料的用途】 / 【直销w70钨铜的质量标准】 / 【耐腐蚀钨铜合金w55】 / 【广东进口钨铜棒规格表】 / 【优质钨铜原材料批发】 / 【lc2500钨铜的密度成分】 / 【进口批发钨铜电极材料】 / 【至上专业代理日本钨铜材质】 / 【浙江代理钨铜合金板】 / 【至上钨铜原厂材质证明】 /

至上铜钨合金综合铜和钨的优点,高强度/高比重/耐高温/耐电弧烧蚀/导电电热性能好/加工性能好,采用高品质钨粉及无氧铜粉,至上应用等静压成型(高温烧结-渗铜),保证产品纯度及准确配比,组织细密,性能优异.断弧性能好,导电性好,导热性好,热膨胀小。

【钨铜银钨使用注意事项】 开封时请确认产品没有欠缺、裂缝或其他异常情况。钨铜银钨比重比钢铁产品大。使用时请充分注意,防止产品掉落砸伤手或脚。

【产品形状上的注意事项】 钨铜产品铣床整形加工、车床整形加工、磨床加工后的产品外观不相同,属正常想象。

【进口伊斯坦钨钢棒 耐磨w80钨铜合金 进口钨铜材料性质批发就钨铜棒的硬度】

【钨铜银钨加工注意事项】 1.切削加工

钨铜银钨合金在制作尖角薄壁时可能会由于撞击或过大的加工负荷力而发生欠缺。钨铜银钨合金产品在进行通孔钻削时请注意在即将通孔时进给负荷力，避免发生加工欠缺。
钨铜银钨合金无磁性，至上公司烦请可以客户在作业之前确认产品已固定牢固。

【日本高韧性钨铜 至上钨铜价格报价 高精密钨铜规格 进口lc2500厂家 高强度钨铜板 [密度](#)】
2.放电加工、线切割加工 钨铜银钨产品放电以及线切割速度相对缓慢，属正常现象。

【钨铜银钨电镀注意事项】

钨铜银钨合金属于金属粉末结晶，[电镀](#)
前处理请避免强酸、强碱性清洁，以免表面金属颗粒脱落影响电镀效果。详情请咨询
0769-8503596/13662995234金春霞

技术特性指标 至上钨铜合金（含钨30%-85%）：碳化钨铜（含碳化钨30%-80%）：[牌号](#)Cu%（WT）
WC%（WT）密度(Min) 导电率(Min) 硬度(Min) CuWC50 50 ± 2 Balance 11.04g/cm³ 45%IACS 80HRB
CuWC55 45 ± 2 Balance 11.35g/cm³ [42%](#)IACS 85HRB CuWC60 40 ± 2 Balance 11.80g/cm³ 35%IACS90HRB
CuWC70 30 ± 2 Balance 12.56g/cm³ 30%IACS 98HRB CuWC75 25 ± 2 Balance [ce](#)12.80g/cm³ 28%IACS 28HRC
CuWC80 20 ± 2 Balance 13.40g/cm³ 26%IACS 34HRC

钨铜应用:

钨铜是利用高纯钨粉优异的金属特性和[高纯](#)

紫铜粉的可塑性、高导电性等优点,经静压成型、高温烧结、溶渗铜的工艺精制而成的复合材料。断弧性能好,[导电](#)导热好,热膨胀小,高温不软化,高强度,高密度,高硬度。

【进口钨铜性能用途 批发w80钨铜棒 优质钨铜性能介绍 [w70](#)钨铜牌号对照表 进口w60钨铜密度成分

用途: 1.电阻焊电极：

综合了钨和铜的优点,耐高温、耐电弧烧蚀、强度高、比重大、导电、导热性好,易于切削加工,并具有发汗冷却等特性,由于具有钨的高硬度、高熔点、抗粘附的[特点](#),经常用来做有一定耐磨性、抗高温的凸焊、对焊电极。

2.高压放电管电极

高压真空放电管在工作时,触头材料会,[耐高温](#)

、耐电弧烧蚀、强度高、比重,而钨铜的抗烧蚀性能、[高韧](#)性,良好的导电、导热性能给放电管稳定的工作提供必要的条件

3、航天用高性能材料

钨铜材料具有高密度、发汗冷却[性能](#)

、高温强度高及耐冲刷烧蚀等性能，在航天工业中用作导弹、火箭弹的喷管喉衬，燃气舵的组件、空气舵、头罩及配重等。

【高硬度钨铜棒厂家 进口日本**钨**铜的用途 销售w50钨铜合金 高导电进口钨铜 合金w80钨铜性能

4、真空触头材料

触头材料必须有非常好的机械**加工性能**

和抗热震性，由于接触和开断时打弧，触头材料会在零点几秒的时间内温度升高几千摄氏度。我公司生产的W-Cu触头材料由于其优异的物理性能而被广泛的使用。

优点：高的抗烧蚀性能、高韧性，良好的导电、导热性能。机加工性能好。

交货状态：与铜、钢等支撑件联结好的各种形状的W-Cu触头

半成品：未加工的各种熔渗、**铸造**

材料；未加工的各种触头，焊接或铜焊在铜或钢等支撑件上；焊接或铜焊加工。5、电火花加工用电极在用电火花加工**硬质**墨电极的损耗相当快，对于这种材料的电火花加工。

产品性能：高的电腐蚀速度，低的损耗率

，精确的电极形状，**优良**的加工性能，被加工件WC表面质量好。

【进口钨铜板料化学成分】【w75高强度钨铜

的用途】【**高导热焊接**

钨铜价格】【进口耐磨钨铜规格及硬度】【lc2500批发钨铜的性能】【杭州直销高精密钨铜圆棒】【w80

钨铜板材性能用途】【专业代理批发日本钨铜】【**日本**

伊斯坦钨铜价格行情】【电极钨铜板质量保证】【高强度钨铜圆棒价格报价】【日本进口优质钨铜材料

】【耐高温w85钨铜牌号对照表】【至上批发w90钨铜的密度表】【江苏进口w60钨铜生产厂家】【高性能

电极钨铜原材质】【山东w70耐磨钨铜合金棒料】

至上公司秉着“客户至上、信誉第一”经营理念，本着“真诚、守信、优质、高效”的企业精神。以优质的产品品质及合理的价格，为客户提供个性化、差别化、有特色、高效率的服务。

欢迎新老客户来电咨询：

销售一：0769-85097876 销售二：0769-85097810 销售三：0769-85093596 传真：0769-85097861

企业邮箱：zsjsyxgs@163.com QQ：2401033213 公司网站：<http://zgzsjs.cn.alibaba.com>

<http://zsjsj92618.wjw.cn>