

德国TQ1模具钢材

产品名称	德国TQ1模具钢材
公司名称	昆山新富和精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	陆家镇陆丰东路
联系电话	0512-87881108 15190161313

产品详情

化学成份：C:0.36 SI:0.30 MN:0.40 CR:5.20 MN:1.90 V；0.55

特性::

- 1.材质均匀，优越的切削性能和抛光性
- 2.高韧性以及高塑性
- 3.高抗热疲劳性以及耐磨性
- 4.出色的整体硬化性
- 5.良好的高温强度
- 6.热处理时极低的变形率
- 7.与传统钢材相比具有更好的等向性，各个方向都有出色的韧性和塑性

TQ1模具钢的生产完全按照最新的熔炼，锻造及热处理的技术标准来执行。

.采用特殊冶金工艺和大量先进的熔炼技术，提高高温强度，发展生产出最低杂质元素含量的顶级品质钢，并获得了最佳韧性。

.合金元素的最优重组使钢材的高温强度和韧性同步大幅提高。

.高品质标准的TQ1，可靠地增加了您的模具寿命，从而降低了单件产品的模具成本费。

.由纯净水并添加必要纯合金元素冶炼而成，并且全部经过ESR（电渣重熔）工艺。

热作模具钢的比较

应用：TQ1尤其适用于以下生产方式中对钢材要求最高的工具

压铸-挤压-锻造-高温成型

热处理：

退火：温度：820-840 保温时间：4-6小时；炉内缓慢冷却

退火后硬度：最大220HB

去应力：温度：650 左右 保温时间：2-4小时，缓慢冷却

硬化：温度：1010-1020 淬火：空气，盐浴中540 ，油或等离子池（在油或等离子池中在230-280停止），或真空硬化处理

硬度检测：54HRC左右

回火：温度：540-680 为增加韧性，回火3次

氮化：对于压铸模具我们建议使用我们公司研发的99氮化工艺，在氮化过程中不出现复合层，不会促进热龟裂的延伸。

使用前预加热：150-350 ，由使用条件决定。

昆山新富和精密模具有限公司

电话：0512-87881108 传真：0512-57938568

E-MAIL:xinfuhe@yeah.net