

# 渗碳不锈钢管道焊缝无损检测 管道探伤检测

产品名称	渗碳不锈钢管道焊缝无损检测 管道探伤检测
公司名称	广州国检中心（运输鉴定、危险特性分类鉴定） 部门
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号 厂房)1楼自编102房（注册地址）
联系电话	13609641229 13609641229

## 产品详情

### 渗碳不锈钢管道焊缝无损检测 管道探伤检测

碳钢成分检测 渗碳管道无损探伤检测检测项目：无损检测：射线检测、超声波检测、渗透检测、磁粉检测、TOFD检测、涡流检测、相控阵检测、非线性超声检测、电磁超声导波检测、电磁超声非接触连续测厚检测管道运输是与铁路、公路、水运、航空并列的五大运输方法之一。通常将压力管道按其用途分为工业管道，公用管道和长输管道。由于目前国内大部分管道都已进入上公认的检修高峰区，而且破坏性事故也时有发生，因此了解压力管道破坏的主要模式，掌握和提高压力管道的无损检测技术，是维护正常生产、防止事故、保障人民生命财产安全的有效途径。检测产品压力管道、给排水管道、压缩空气管道、氢气管道、氧气管道、乙炔管道、热力管道、燃气管道、燃油管道、剧毒流体管道、有毒流体管道、碱管道、锅炉管道、制冷管道、净化纯气管道、纯水管道、管道网等。检测项目：1.射线检测这种技术运用了检测射线的特性，即射线穿透性特性检测管道内部与表面的质量是否存在问题。常用射线检测主要包括三种，为电视检测，主要检测对象为管道元件检测。第二种为观察检测，用于检测管道表面裂痕与缝隙。第三种为照相检测，用于检测管道压力焊缝和管道安装。2.超声波检测这种技术运用超声波技术，在超声波碰到分界面时会出现反射现象与折射现象。此时使用仪器设备接收获得超声波反射、折射信号,并对其放大与分析，找出管道内部缺陷问题。这项技术主要用在管道内部焊缝检测。3.磁粉检测这种技术将管道设备磁化，使管道的近表面、表面处产生漏磁场，吸附管道磁粉，现实不连续的形状、大小、位置与严重程度，用于判别管道内部是否存有缺陷。通常情况下，这项技术一般用于管道焊缝表面及仅表面的检测。使用磁粉探伤检测时，需对检测管道做横向磁化与纵向磁化，这样才能够确保磁粉检测质量。4.渗透检测这项技术需要将着色燃料或荧光染料渗透液均匀地涂抹在压力管道表面，经过毛细管作用，渗透液便会留到管道的开口缺陷。在将表面滞留的渗透液去除以后涂抹现象级，并将渗透液吸出显示管道表面缺陷，得知管道开口缺陷。二、其他检测项目外观检验、尺寸检验、见证测试、涂层检验、过程质量检验、验收检验、来料检验、材料测试、供应商审核、焊接工艺评定、超声波测厚等。