

慢回弹海绵切粒机 切粒机 鼎川机械

产品名称	慢回弹海绵切粒机 切粒机 鼎川机械
公司名称	山东鼎川机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青州市经济开发区昭德北路
联系电话	13675361066 13675361066

产品详情

用户在运用粉碎机的过程中，常常会遇到一些问题，慢回弹海绵切粒机，影响粉碎出产和产品的质量。具体来看，首要存在以下问题，

产值下降

很多用户反映，粉碎机在工作一段时刻后产值下降了。这是什么原因呢?业界表明，导致破坏机产值下降的原因有很多，比方物料水分太大、破坏机出料不畅、筛网孔径巨细不合适、风机装备等要素都能影响破坏机的产值。

例如，物料的水分太大会影响破坏机的效率。“水分太大的物料不易被破坏，并且简单阻塞筛网的筛孔，严重影响破坏机的产值。”业界表明，沙发垫填充乳胶切粒机，这种状况的处理方法是，把物料烘干或者是晾干之后再行破坏。

出料口阻塞会影响破坏机的出料速度，导致产值下降。这种状况的处理方法是清理出料口，包含破坏室内部的残留物料，保证整个破坏环节的通畅。

筛网的孔径巨细也是操控破坏粒度的一个重要要素。业界表明，破坏所要求的粒度不一起，应该更换不同孔径的筛网，不然会降低破坏的效率，或者出产出不合格的颗粒。另一方面，筛网的开孔率影响着筛网的过滤速度，当开孔率太小时，破坏机的效率自然会下降。筛网的孔径巨细问题导致产值下降的处理办法是，更换合适孔径和开孔率的筛网。

另外，风压装备问题也会导致产值下降。据了解，破坏机中的转子在工作过程中会在破坏室内构成低压区，物料遭到大气压强的影响，不易从破坏室飞出，装备压差的意图就是在破坏室的外部也人工增加一个低压区，破坏室内外的压强差消失了，物料の出料速度自然就提上去了。其处理方法是，为破坏机装备合理的风机进行处理。

这种纤维短切机运转时刀辊和胶辊存在相对转动，从而将原料割断。但这种切割方式存在一个缺点，就是由于刀与固定槽之间有缝隙，切割时有部分纤状物会被夹入到胶辊的切槽处，以及相邻刀刃间。由于这些被隔断的纤状物不能及时脱落，切粒机，刀片的有效刃口长度被缩短，后续切丝时会发生因刀刃过浅而无法有效割开原料，造成原料分割不良，甚至缠绕到刀体上，加剧刃口的磨损。据统计现有的切割机能连续正常工作的时间基本不到一个小时，超过这个时间就停机进行清理，对生产效率影响很大。

改进后的纤维短切机刀辊，在沿用已有的轴向刀槽固定刀体的同时，彩色海绵条切粒机，增加了辊轴两端用于限位刀片的端盖，并加宽轴向刀槽的槽宽，使其大于刀体的厚度。由于刀体仅在轴向方向被限位，因此在高速转动时，刀体也会随之高频率的振动，这种高频率的振动有助于震落已被切断的丝状物，让刀及刀辊上没有附着物的缠绕，刀刃的有效伸出长度得以保持，且刃口也能始终保持锋利，免去了频繁清扫的困扰，也让生产效率得以提高。

采用改进后的固定辊制成的纤维短切机可适用于各种旧服装废布边料、玻璃丝、化纤棉絮、纸箱、塑料膜、回丝皮革、亚麻、等多种不规则，无方向，有很高抗拉强度的软物料的剪断，加之刀辊上安装有多片旋转刀，即便有刀片因磨损而不能有效切断，也不会形成长条状未分割了导致堵塞运转，保证了大量的物料剪切的可靠性。

纤维切断机的操作要领：

- 1、操作时应保证刀片排列整齐，必须在输入的丝束完全张紧时才可以启动切断机。
- 2、输入刀盘的丝束必须整齐、不允许有打结现象，并且要求输入的丝束具有一定张力，过小的张力会发生重切现象、出现超长或过短纤维。
- 3、切断机使用时必须根据切断丝束总旦数不同，调整压轮和刀刃之间的距离，绕在刀盘刃口上的丝束为1.5——2圈不被切断为好，但必须在停车时调整调节螺栓。
- 4、使用过程中必须定期检查脱落纤维。如发现有倍长纤维则是出现断刀现象，必须停车检查，如果发现纤维切口粘结，则是刃口不锋利必须换刀。必须注意，刀刃磨损过钝，极易造成严重断刀。

慢回弹海绵切粒机-切粒机-鼎川机械(查看)由山东鼎川机械有限公司提供。山东鼎川机械有限公司是从事“纤维剪切机,纤维切断机,纤维粉碎机,纤维短切机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李经理。同时本公司还是从事纤维切断机，废旧衣服切断机，化纤切断机的厂家，欢迎来电咨询。