

中山加气块 宏虎建材 中山加气块批发

产品名称	中山加气块 宏虎建材 中山加气块批发
公司名称	广东宏虎建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市三水区云东海街道驿北路5号云东海碧桂广场一区3座201-24
联系电话	13560686854 13560686854

产品详情

加气砖选宏虎——广东宏虎建材有限公司主营加气砖批发中山加气块

生产加气块所需要的加气块种类有几种，主要展示介绍一下常用的原材料要求，仅供参考理解，具体结合客户实际原材料种类和成分来调整配方。

主要原料：粉煤灰、砂子（任选一种），石灰，脱硫石膏（少量），水泥，。

1.砂或粉煤灰（任选一种）：

.砂应符合JC/T622的规定，粉煤灰应符合JC/T409的规定；

.细度（0.045mm方孔筛筛余量）不大于30%，二氧化硅(SiO₂)含量大于等于60%，但铁矿物含量必须小于15%.

2.膏应符合下列技术要求:

.应符合JC/T407的规定；

.固体粉 65-75%，活性铝含量 90%；

.颗粒细度在75um方孔筛筛余量 3.0%；

.发气率4min发50%-80%，16 min发90%，30 min发99%；

.水分散性，无团粒.

您计划用哪种原材料来做加气块呢？

欢迎来电咨询宏虎！中山加气块

加气砖选宏虎——广东宏虎建材有限公司主营加气砖批发中山加气块

加气混凝土的调料、搅拌、浇筑：

计量后的物料自动配比在浇筑搅拌机搅拌下充分混合后，通过气泡梳理机下降至模箱内，料浆浇筑过程中气泡梳理机进行工作均匀料浆内的气泡，生产板材时浇筑好的模箱通过浇筑摆渡车运到经摩擦轮转送至插钎位置，将制备好网笼进行插钎，然后进入到静养室进行静养。

加气混凝土砌块初养和激光切割：

浇筑后模具用输送链条送入初养室开始发气初凝，室内温度为50~70℃，初养时间为1.5-2钟头，初养后用吊装工具将模框及坯体一同吊到事先摆好釜底版的激光切割台子上，脱下模框，自动切割机即对压坯开展横切面、纵剖、模框吊返回运模车里人力清除和抹油，中山加气块批发厂家，随后吊到模车里组模开展下一次浇筑。切割完成后的坯体进入静养室进行静养等待入釜。

加气混凝土砌块出釜、成品打包：

完成蒸养后对蒸养釜进行排气，然后将蒸养完成的坯体拉出，中山加气块批发，由牵引机传送至分掰位置进行分掰，分掰完成后由单模夹具夹送至并垛平台上。在所有生产过程中废料都是会在通过废料回收系统进行废料回收清理，并垛好的坯体由双模夹具完成并垛，由自动打包机对砌块进行打包，然后由叉车运至成品摆放区进行合理摆放。

欢迎来电咨询宏虎！中山加气块

加气砖选宏虎——广东宏虎建材有限公司主营加气砖批发中山加气块

加气混凝土砌块施工要点

墙体拉结钢筋设置要求：砌块墙与承重墙或柱交接处，应在承重墙或柱的水平灰缝内预埋拉结钢筋，拉结钢筋沿墙或柱高每600mm左右（与砌块模数相同）设一道，每道为2根直径6mm的钢筋（带弯钩），拉结钢筋通长设置，在砌筑砌块时，将拉结钢筋伸出部分埋置于砌块墙的水平灰缝中。拉结筋采取预埋方式设置，砌筑前需检查拉结钢筋数量及位置，对于不准确或缺漏的拉结钢筋，中山加气块生产厂家，建议按照实际排砖位置钻孔（深度100mm以上），孔洞需清理干净后灌环氧树脂胶进行植筋，后植的拉结钢筋需牢固。

切锯砌块应使用工具（锯），不得用斧或瓦刀任意砍劈。

每天砌筑高度要求：加气混凝土砌块墙每天砌筑高度不宜超过1.5m或一步脚手架高度内。但在停砌后一皮砖因其自重太轻而造成与砂浆的胶结不充分而产生裂缝，应在停砌时一皮砖上以一皮浮砖压顶，第二天继续砌筑时再将其取走。

设计无规定时，不得有集中荷载直接作用在加气混凝土墙上，中山加气块，否则，应设置梁垫或采取其

他措施。现浇混凝土养护浇水时，不能长时间流淌，避免发生砌体浸泡现象。

墙体的洞口下边角处不得有砌筑竖缝。

欢迎来电咨询宏虎！中山加气块

中山加气块-宏虎建材-中山加气块批发由广东宏虎建材有限公司提供。广东宏虎建材有限公司是从事“轻质砖,加气砖,加气块”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：谭小姐。